



Standex SprayMax

VOC-Nonstop-Grundierfüller

U7580

VOC Nonstop Primer Surfacer

U7580

- **Közvetlenül fémre vagy műanyagra**
- **Kiváló korrózióállósági és tapadási tulajdonságok**
- **Nagyon jó feldolgozási tulajdonságok**
- **Nedves-a-nedvesre munkafolyamatban vagy csiszolható fillerként is használható**
- **Bevonható/átfesthető az összes Standox Basecoattal és Fedőfestékkel**
- **Rövid kiszellőztetési idő**
- **Hosszú fazékidő**
- **Hozzáférhető világos szürke és fekete színben**

Műszaki leírás:

- Foltjavításkor és elemfényezéskor javasolt
- Átcsiszolt felületek szigetelésére alkalmas.
- 1-2 szórásmenetben, mint nedves a nedvesre füller
- 2-3 szórásmenetben mint csiszolható füller
- 5 - 10 perc kiszellőztetés a rétegek között

Standex SprayMax VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Alapfelület:

- kikeményedett csiszolt fényezés
- csiszolt Standox PE-alapfelületek
- Jól megtisztított és finom vagy csiszolatlan OEM Primer vagy EDP.
- Műanyagfényezésnél és gyári E-bevonatoknál csak a valódi OEM gyári beszállított alkatrészeken van az az előny, hogy nincs szükség csiszolásra a Standox SprayMax VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 felvitele előtt.
- Acél, galvanizált horganyzott acél vagy soft/lágy alumínium, tisztított, csiszolt
- Az UP-Gf alapfelületek, tisztított és csiszolt
- Új, külső műanyag autó alkatrészek

Előkezelés / tisztítás:



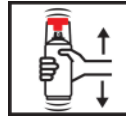
Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Standox Lakkozási Rendszer S1.



Ez a termék besorolásra kerül (CLP) 1272/2008/EK rendelet szerint.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját. Erősen ajánlott, hogy megfelelő egyéni védőeszközöket használjon a termék alkalmazása során.

Feldolgozás:



Két komponenses termék:

Használat előtt felrázandó. A zárókupak piros nyomógombját kivenni és a flakon alsó részén



lévő edzőkeverő szelepre helyezni. Az edzőkeverő szelepet nyomjuk meg. Legalább 2 percig rázzuk össze. Ezután teszteljük a



szórásképet.



Szórásra kész

fazékidő 8 óra / 18-22°C

Minden egyes használat előtt jól rázzuk fel.

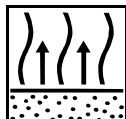


Nedves a nedvesre füllerként

1-2 szórásmenet = 30-50 mikron

Csiszoló füllerként

2-3 szórásmenet = 60-70 mikron



5 - 10 perc / 18-22°C

kiszellőztetés a rétegek között



15-30 perc után, maximum 8 óráig átvonható Standox Basecoat-tal vagy Topcoat-tal.

Hosszabb száradási idő vagy megnövelt szárítás után köztes csiszolás szükséges a fedőfestés előtt.



Légszárítás 2-3 óra/ 18-22°C vagy

30-40 perc / 60-65°C tárgy hőmérsékleten



2 perc 50 %

plus 8 perc 100 % power

(lásd Standox Lakkozási Rendszer S10)

Stadox SprayMax VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Lobbanáspont:

- -1 °C / 30,2 °F

Sűrűség:

- 0,95 g/cm³

Száranyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 33,6 tömeg %
- 14,8 térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(e)(840)650

Az EU határérték a termékre (termékkategória II B.e) szórásra kész formában max 840g/l. A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max 650 g/l.

Fontos tudnivalók:

- Tartsunk 15-20 cm távolságot a tárgytól.
- Csak 15 °C feletti hőmérsékleten használható.
- Használat után, tartsa az aerosolt fejjel lefelé és fújja ki és tisztítsa ki.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.