



Standox

Zink-Faserplastik U1010

Fibre Body Filler for Zinc U1010

- **üvegszállal erősített poliészter durvatapasz**
- **kisebb átrozsdásodások kijavítására**
- **alkalmas acélra, UP-GF-re és alumíniumra**
- **alkalmas horganyzott felületekre**



Műszaki leírás:

- keverés 2-3% Standox edzőpasztával U1120
fazékidő 4-5 perc / 18-22°C
- légszárítás 20-30 perc / 18-22°C
- gyorsított szárítás lehetséges
- száraz csiszolás P36 - P80

Stadox Zink-Faserplastik U1010

Alapfelület:

- Gyári fényezés, csiszolt
- csupasz acél, UP-GF és alumínium, csiszolt
- horganyzott, csiszolt lemez

Előkezelés / tisztítás:



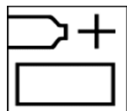
Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Stadox Lakkozási Rendszer S1.



Ez a termék besorolásra kerül (CLP) 1272/2008/EK rendelet szerint.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját. Erősen ajánlott, hogy megfelelő egyéni védőeszközöket használjon a termék alkalmazása során.

Feldolgozás: durvatapasz



2 - 3% Stadox edzőpaszta U1120
fazékidő 4-5 perc / 18-22°C



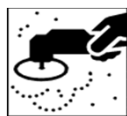
tapaszolás



légszárítás 20-30 perc / 18-22°C



rövid hullám 2 - 3 perc
(lásd Stadox Lakkozási Rendszer S10)



P36 - P80
Rezgőcsiszoló
excenteres csiszológép



Stadox Stopper



Stadox Spray Filler U1100

Stadox Zink-Faserplastik U1010

Alapfelület:

- Nem teherviselő járműrészek

Előkezelés / tisztítás:



Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Standox Lakkozási Rendszer S1.



Ez a termék besorolásra kerül (CLP) 1272/2008/EK rendelet szerint.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját. Erősen ajánlott, hogy megfelelő egyéni védőeszközöket használjon a termék alkalmazása során.

Feldolgozás: átrozdásodások

kis lyukak kb. 1 cm átmérőig

- Feltöltés és nagyobb felületen történő tapaszolás Stando-Zink-Faserplastik-kal U1010.

nagyobb sérülések

- Üvegyapot használata (1-2 mm csomótávolság)
- Ez a javított rész szélénél 5-10 cm-rel túl kell, hogy érjen.
- A javítandó helyeket Standox Stando-Zink-Faserplastik-kal U1010 tapaszolni. Majd az üvegszálgyapotot a még friss Standox Stando-Zink-Faserplastik-ba nyomni U1010.
- 10-20 perc / 18–22°C után az üvegszálgyapotot szélén túlig Standox Stando-Zink-Faserplastik-kal U1010 tapaszolni.
- Csiszolás P36 - P80-nal.

Stadox Zink-Faserplastik U1010

Lobbanáspont:

- 33 °C / 91,4 °F

Sűrűség:

- 1,81 g/cm³

Szárazanyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 85,7 tömeg %
- 73,5 térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(b)(250)150

Az EU határérték a termékre (termékkategória IIB.b) szórásra kész formában max. 250 g/l. A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max. 150 g/l.

Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Stadox Cleaning Thinner-el.

Fontos tudnivalók:

- A poliészter anyagok tárolási ideje korlátozott, ezért hűvös helyen tárolandóak. 12 hónapon belüli felhasználása biztosítja a kiváló eredményt.
- Ne hordjuk fel savas alapozóra, 1K Fillerre, TPA felületekre és rugalmas régi fényezésre.
- Nem szabad +5 °C alatt feldolgozni.
- 2-3% Stadox U1120-as edzőpasztát a tapasszal jól elkeverni. A túladagolást el kell kerülni, mert a későbbi fényezésnél színeltérést okozhat.

Az edzőpaszták szerves peroxidot tartalmaznak és maró hatásúak. A bőrfelületre került edzőpasztát azonnal le kell törölni, majd szappannal és vízzel le kell mosni. A szembe került anyagot többszörösen ki kell öblíteni 2%-os vizes nátriumkarbonát oldattal vagy bő vízzel, és azonnal orvoshoz fordulni.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.