

Műszaki adatlap



Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

A Permasolid® HS Premium Surfacer 5310 egy kiváló minőségű, kétkomponensű, magas szárazanyag-tartalmú, akrilgyanta alapú fűller.

- nagyon hosszú felhasználási idő
- ideális, megbízható felviteli tulajdonságok
- kimagasló csiszolási tulajdonságok
- kimagasló függőleges stabilitás
- nagyon jó takaróképesség
- kifogástalan kitöltőerő
- tökéletes fedőfesték területét biztosít

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!
Műszaki adatlap HU / 5310 / 02

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

1. Acél, galvanizált/horganyzott acél vagy puha alumínium, tisztítva és csiszolva és Priomat® Wash Primer 4075-el, Priomat® 1K Wash Primer 4085-el bevonva.
2. OEM "gyári" primer, finoman csiszolva vagy csiszolatlanul és alaposan megtisztítva.
3. Finoman csiszolt régi vagy eredeti fényezés (kivéve TPA).
4. Raderal® 2K poliészter termékekkel kezelt és finoman megcsiszolt felületek.
5. UP-GF felületek oldószermentesen, tisztítva és csiszolva

Alapfelület előkészítése:



Minden felületet alaposan tisztítson meg Permaloid® Silicone Remover 7010-el vagy Permaloid® Silicone Remover 7799-el.



Finoman csiszolja meg.



A további kezelés előtt óvatosan tisztítsa meg a felületet a megfelelő tisztítószerrel, hogy eltávolítsa a port és a csiszolás maradványait.

Felhasználás

Keverési arány:



4:1 térfogatarány szerint
Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast
Permasolid® HS Hardener 3309 fast
Permasolid® HS Hardener 3310
Permasolid® HS Hardener 3312 slow
Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow
(Lásd Műszaki adatlap No. 3307_3315)

vagy



7:1 térfogatarány szerint
Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
(Lásd Műszaki adatlap No. 3220_3440)

Rugalmasítás:

Lásd "Különleges tudnivalók"





Fazékidő:

Szórásra kész állapotban: 90 - 120 perc +20°C-on.
(a felhasznált edzőtől függően)

Hígító:

Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3380
Permacron® Reducer 3385 slow

Felviteli mód:

	Compliant/Hagyományos	HVLP
	keverési viszkozitás	
	VHS edző - 10% HS edző - nem szükséges, 10%-ig adható hozzá	
	1,6 - 1,8 mm	1,5 - 1,9 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	1 - 3 réteg = 80 - 300 µm a fúvóka méretétől függően légszárítással: 300 µm maximális száraz rétegvastagság kabinszárítással: 250 µm maximális száraz rétegvastagság IR szárítás: 200 µm maximális rétegvastagság	
	80 – 200 µm száraz rétegvastagság	

Feldolgozási viszkozitás
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Hígítás +20°C-os
anyag hőmérsékleten:

Fúvókaméret*:

Szórási nyomás*:

Porlasztó nyomás*:

Rétegek száma:

Javasolt
rétegvastagság:

Szárítás

Légszárítás:



Csiszolás +20°C-os környezeti hőmérsékleten

80 - 150 µm

3 - 4 óra

150 - 300 µm

1 éjszakán át

Kabinszárítás:



Kiszellőztetési idő:

5 - 15 perc



Száradási idő +60°C-os fémhőmérsékleten:

80 - 150 µm

25 - 30 perc

150 - 250 µm

35 - 40 perc

* Lásd a gyártói előírásokat!

Infraszárítás:



Kiszellőztetési idő: 5-15 perc



<u>Szárítási idő</u>	<u>közép hullám</u>	<u>rövid hullám</u>
80 - 150 µm	15 perc	10 perc
150 - 200 µm	20 perc	15 perc

További lépések

Száraz csiszolás:



P400 - 500-as rezgőcsiszolóval és porelszívással

Nedves csiszolás:



P800 - 1000-el

Átdolgozás

Átvonható a következő anyagokkal:

- Permasolid® HS Automotive Top Coat 275
- Permahyd® Base Coat 280/285/286 vagy Permahyd® Hi-TEC 480 bázisfesték és Permasolid® HS színtelen lakk

Különleges tudnivaló:

EU-n kívüli országokban vagy nem járműfényezésre felhasználva:

Alternatívaként használható Permacron® Base Coat 293/295/297 vagy Permacron® MS Top Coat 730 / Top Coat 257, amennyiben nem tiltja a VOC 2004/42/EC előírása és ha elérhető.

Különleges tudnivalók



1. Kemény és félkemény műanyagok rugalmasítása:
Először adjon 15% Permasolid® Elastic Additive 9050-et a fülherhez.
 - HS edzővel keverve - 3:1 arányban hígító nélkül
 - VHS edzővel keverve - 4:1 arányban 5% hígítóval
2. A csiszolás megkönnyítése érdekében használjon minden alkalommal Permaloid® Control Paint black-et a csiszolás előtt. Ne fújja nedves fülherre.
3. Minden felszíni sérülés kezelhető Raderal® tapasszal.
Száradás és köztes csiszolás után izolálja a tapaszfoltokat Permasolid® HS Premium Surfacer 5310-el.

Biztonsági megjegyzések:



4. Bizonyos foltok izolálásakor - valamint problémás felületek esetében - a legjobb eredmény 2 közepes vastagságú, 80-120 µm-es réteg felvitelével érhető el, légszárítás vagy akár kabin/IR-szárítást követően. Problémás felületek esetében óvatos előkezelés szükséges és a füllert a teljes területre fel kell vinni.

5. Hőre lágyuló fényezések izolálása esetén Permasolid® HS Vario Surfacer 8590 használatát javasoljuk.

Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját. Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás alatt.

Műszaki adatok

Lobbanáspont:

+23°C felett

VOC-érték:

2004/42/IIB(c)(540)540

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.c) felhasználásra kész formában max. 540 g/l VOC.

A termék VOC-tartalma szórásra kész állapotban max. 540 g/l.

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06

Magyarországi forgalmazó:

ARD Color Kft.

www.ardcolor.hu

