

Műszaki adatlap



Permafleet® HS Bus Surfacer 5530

A Permafleet® HS Bus Surfacer 5530 egy 2K akril fűller buszokhoz.

- megbízható alkalmazás
- jó függőleges stabilitás
- kifogástalan kitöltőerő
- jó csiszolási tulajdonságok

CV Műszaki adatlap No. HUN / 5530 / 01

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

1. Alapozott acél és alumínium felületek
2. Alapozott horganyzott lemezek
3. Enyhén csiszolt és megtisztított UP-GF részek

Alapfelület előkészítése:



Minden felületet alaposan tisztítson meg Permaloid® Silicone Remover 7010-el vagy Permaloid® Silicone Remover 7799-el.



Óvatosan csiszolja meg.



A további kezelés előtt óvatosan tisztítsa meg a felületet a megfelelő tisztítószerrel, hogy eltávolítsa a port és a csiszolás maradványait.

Felhasználás

Keverési arány:



8:1 térfogatarány szerint

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
(kis és közepes méretű felületeknél 20 - 25°C-on)

Permafleet® VHS Hardener 3270
(közepes és nagy méretű felületeknél 25°C felett)

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow
(csak nagy felületeknél 30°C felett)

Rugalmasítás:

Lásd "Különleges tudnivalók"

Fazékidő:

Szórásra kész állapotban: 1 – 2 óra +20°C-on
(a felhasznált edzőtől függően)

Hígító:

Permafleet® Reducer 6120
(közepes méretű felületeknél +20 - 25°C-on)

Permafleet® Reducer 6130 slow
(nagy méretű felületeknél +20 - 30°C-on)

Felviteli mód:

Feldolgozási viszkozitás
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Hígítás +20°C-os
anyag hőmérsékleten:






Fúvókaméret*:

Szórási nyomás*:

Porlasztó nyomás*:

Rétegek száma:

Javasolt
rétegvastagság:

	Compliant/ Hagyományos	HVLP
		
	22 - 26 mp	
	10 - 15 %	
	1,6 - 1,8 mm	1,5 - 1,9 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	2 - 3 réteg	2 - 3 réteg
	100 - 120 száraz rétegvastagság (a fűller megcsiszolása után)	

Szárítás

Légszárítás:



+20°C-os környezeti hőmérsékleten:

csiszolható: 1 éjszakán át

Kabinszárítás:



Kiszellőztetési idő:

10 - 15 perc



Száradási idő +60°C-os fémhőmérsékleten:

100 - 120 µm

50 - 60 perc

További lépések

Száraz csiszolás:



1. Első csiszolás P320 - 360-as rezgőcsiszolóval és porelszívással
2. Második csiszolás P400 - 500-as rezgőcsiszolóval és porelszívással

Nedves csiszolás:



1. Első csiszolás P400 - 500-al
2. Második csiszolás P600 - 800-al

* Lásd a gyártói előírásokat!

Átdolgozás

Átvonható a következő anyagokkal:

- Permafleet® HS Top Coat 670/675
- Permahyd® Base Coat 280/285 és Permafleet® HS színtelen lakk

Különleges tudnivalók



Kemény és félkemény műanyagok rugalmasítása:

Először adjon 15 -20% Permasolid® Elastic Additive 9050-et a füllerhez

- VHS edzővel keverve: 5:1 arányban 10 -15% hígítóval

Biztonsági megjegyzések:



Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját.

Erősen ajánlott, hogy megfelelő egyéni védőeszközöket használjon a termék szórása során.

Műszaki adatok

Szállítási viszkozitás:

thixotróp

Lobbanáspont:

+23°C felett

	HS Bus Surfacer 5530HS Bus Surfacer 5530	HS Bus Surfacer 5530HS Bus Surfacer 5530 8:1 arányban VHS edzővel
Szárazanyag-tartalom: (hígító nélkül)	65,8 tömeg% 42.8 térfogat %	66,2 tömeg% 45.3 térfogat %
Sűrűség:	1,49 g/cm ³	1,44 g/cm ³
Kiadósság*: 100 µm száraz rétegvastagságnál		4,5 m ² /l
VOC-érték: 2004/42/II B(c)(540)540	Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.c) felhasználásra kész formában max. 540 g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 540 g/l .	

* A kiadósságot az ajánlott száraz rétegvastagság és a térfogat százalékos szárazanyag-tartalom (hígító nélkül) figyelembevételével határozták meg. A feldolgozási veszteséget nem vették figyelembe.

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Magyarországi forgalmazó:
ARD Color Kft. www.ardcolor.hu

