

Műszaki adatlap



Permahyd® Pearl Base Coat 285

A Permahyd® Pearl Base Coat 285 speciális PU-diszperzió bázisú, kiváló minőségű vizes bázisfesték.

Felhasználható két- vagy háromrétegű gyöngyház effekt színekhez személyautókra és haszonjárművekre.

Permasolid® HS színtelen lakkal történő átvonás után magasfényű fedőréteg jön létre, mely ellenáll az időjárási hatásoknak.

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!
Műszaki adatlap HU / 0285 / 03

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

Permasolid® HS surfacers / töltőalapozók
Sértetlen régi fényezés
Priomat® 1K Wash Primer 4085
Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300
műanyag felületekhez

Lásd "Különleges tudnivalók"

Alapfelület előkészítése:



Alaposan tisztítsa meg az eredeti vagy a régi fényezést és a Permasolid® füllert Permahyd® Silicone Remover 7080-nal, vagy erősebb szennyeződés esetén először Permaloid® Silicone Remover 7010-zel.



Száraz csiszolás excenteres csiszolóval, porelszívással, P400 – 500-zal



vagy
nedvesen P800 - 1000.



A további munkavégzés előtt a megcsiszolt területeket még egyszer gondosan meg kell tisztítani Permahyd® Silicone Remover 7080-nal a portól, csiszolási maradékoktól és egyéb szennyeződésektől.

A felesleges szilikon eltávolítót egy szálmentes törlőkendővel le kell törölni, csíkmentesen.
(lásd Műszaki adatlap 7080)

Különleges tudnivalók:

Az átcsiszolt foltokat Priomat® 1K Wash Primer 4085-tel kell izolálni.

Az átcsiszolt foltok területe (átmérője) nem lehet nagyobb,

A csupasz fémig lecsiszolt területeket Priomat® Wash Primer 4075-tel vagy Priomat® 1K Wash Primer 4085-tel kell bevonni a Permasolid® HS töltőalapozó alkalmazása előtt.

Felhasználás

Keverőedények:

Műanyag edények vagy belül lakkozott fém edények.

Szűrők:

A vizes bázisfestékeket 125 µm-es vízálló gyorsszűrőn kell átszűrni, a PPS (3M) vagy az RPS (SATA) tartályrendszer csatlakoztatása előtt.

Hígító

Permahyd® Demineralised Water 6000 (ISO 3696 szerint)

Permahyd® Special Water 6002 slow
(Használata nagyon alacsony páratartalom esetén (30%
alatt) ajánlott)
Használjon Permahyd keverőpálcát.

Különleges tudnivaló:

Magasabb hőmérséklet (> +25°C) és magas relatív
páratartalom esetén (> 60 %) 0 - 5 % Permahyd®
Demineralised Water 6000 hozzáadása elegendő.

Biztonsági okokból olyan festékkverékek, amelyek
tartalmazzák mind a WB 817 micro silver extra-t, mind a WB
831 translucent oxide-ot nem tárolhatók.
(A lezárt dobozban a nyomás megnövekedésének kockázata
miatt!)

A fel nem használt anyagot a Hulladékkezelési előírásoknak
megfelelően kell kezelni. (Lásd "Különleges megjegyzések,
hulladékkezelés").

Speciális aláfújó szín csak háromrétegű gyöngyház
színeknél szükséges:

1. Alapréteg

Vigye fel a Permahyd® Base Coat 280-at
(aláfújó színhez lásd CRplus vagy Internet színterest
rendszerek)

Figyelem:

A háromrétegű színeknél - Permahyd® Base Coat
280/285/286 - a jobb átszáradás érdekében javasoljuk a
Permahyd® Additive 9007 hozzáadását az aláfújó színhez.

Ezt csak a háromrétegű Permahyd® Base Coat 280/285/286
színek első aláfújó színeinél használjuk.

Aláfújó szín felvitele:

Keverési arány:



Permahyd® Base Coat 280
+ 5% Permahyd® Additive 9007

Fazékidő:

Szórásra kész állapotban max. 30 perc 20°C-on.

Felviteli mód:

Hígító +20°C-os
anyaghőmérsékleten:

Fúvóka mérete*:

Szórási nyomás*:

Porlasztó nyomás*:

Rétegek száma:

Száritás:
(effekt szín előtt)

Visszahűtés:
(effekt szín előtt)

Különleges tudnivalók

	Compliant/Hagyományos	HVLP
	10%	
	1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0.7 bar
	1 munkamenet = 1,5 réteg**	
	5 - 10 perc végső kiszellőztetés után 15 - 20 perc 60 - 65°C-on Lásd Különleges tudnivalók	
	10 perc visszahűtés	

A Permahyd® Additive 9007-et nem szabad használni multi-kolor fényezéskor.

Csak az olyan legújabb generációs mézeskendő használata javasolt, amely antisztatikus, és nem hagy vegyi vagy ragadós nyomot a felületen.

* Lásd a gyártói előírásokat!

** Szükség lehet további réteg felvitelére.

2. Gyöngyház réteg:

Effekt szín felvitele:

Felviteli mód:

Feldolgozási viszkozitás
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Hígító +20°C-os
anyaghőmérsékleten:

Fúvóka mérete*:

Szórási nyomás*:

Porlasztó nyomás*:

Szórásmenetek:
(köztes kiszellőztetés
nélkül)

Különleges tudnivaló:

Kiszellőztetési idő:
(színtelen lakk felvitele előtt)

Lehetőségek a kiszellőztetési idő lerövidítésére:

1. Kis felületek:

Vigye fel a Permahyd® Pearl Base Coat 285-öt

	Compliant/Hagyományos	HVLP
	keverési viszkozitás	
	10%	
	1.2 - 1.3 mm	WSB/1,3 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0.7 bar
	1 szórásmenet = egy fél, kapaszkodó réteg, majd egy teljes sor felhordása, köztes kiszellőztetés nélkül. Effekt színeknél egy befejező réteg felvitele javasolt.	
	Kevésbé takaró színeknél szükség lehet több réteg felvitelére a megfelelő kiszellőztetési idő után (amikor a felület teljesen matt). A teljes rétegvastagság (beleértve a Permahyd® Base Coat 280 aláfújó szint) nem haladhatja meg a 45 µm-t.	
	+20°C-os környezeti hőmérsékleten 20 perc	

Szórópisztollyal történő fúvatás ugyancsak lehetséges, legalább 5 perc várakozási idő után. A felület mattulása gyorsítható fúvókák általi (kézi- vagy fix készülékekkel) légfúvással.

Száritási idő: legalább 5 perc

2. Nagyobb felületek:

A felület mattulása gyorsítható helyhez kötött fűvó berendezésekkel (pl. mennyezeti befűvórendszer), infraszárítókval vagy kabinszárítással.

Nagyobb területen történő alkalmazásnál lásd a SYS 0280-as rendszer adatlapot is.

<u>Mennyezeti befűvórendszer:</u>	10 - 15 perc
<u>Infraszárítás:</u>	3 - 5 perc
<u>Visszahűtési idő:</u>	legalább 5 perc

Fülkeszárítás +60°C-on

<u>Kombikabin:</u>	legalább 10 perc a felfűtési idővel együtt
<u>Alacsony hőmérsékleten:</u>	legalább 5 perc
<u>Visszahűtési idő:</u>	legalább 5 perc

A kiszellőztetési és száradási idő függ a hőmérséklettől, a páratartalomtól, a kabinban lévő levegő sebességétől, és a szórásmenetek számától. A felület teljes lemattulását minden esetben meg kell várni.

Átdolgozás

Átvonható a következő anyagokkal:

Különleges tudnivalók

Permasolid® HS szintelen lakk
(lásd a vonatkozó Műszaki adatlapot)

1. A gyári lakkozás határozza meg, hogy két- vagy háromrétegű gyöngyház színre (speciális aláfújó színnel) van-e szükség.

A vonatkozó alap színtónus a CRplus színkereső rendszerünkben vagy az Interneten található meg.

2. Melléfényezés: tökéletes színátmenet biztosítása a javítástól a határos részekhez.

a) Előkészítés:

Füllerezett felület csiszolása
(szárazon P400 - 500 vagy nedvesen vízálló P800 - 1000).

A határos nem füllerezett felületeket (finom) csiszolószivaccsal enyhén, de alaposan meg kell csiszolni.

Az egész felületet alaposan meg kell tisztítani Permahyd® Silicone Remover 7080-nal a portól, csiszolási maradékoktól és egyéb szennyeződésektől.

Termék alkalmazása:

Munkaeszközök tisztítása:

A felesleges szilikon eltávolítót egy szálmentes törőkendővel le kell törölni, csíkmentesen. A nedvesen csiszolt vagy megtisztított felületeket hagyjuk jól kiszáradni.

b) Kétrétegű gyöngyház színek:

A füllerezett felületet szóráskészre beállított Permahyd® Pearl Base Coat 285-tel kell lefújni, hogy fedőréteget képezzen. Minden szórásmenetet valamivel tovább kell kifújni (átlapolással), hogy egy tökéletes átmenetet képezzen.

A ködölő zónát ki kell terjeszteni, és csökkentett nyomással melléfényezni. A megfelelő végső kiszellőztetési idő után a szintelen lakk felvihető.

c) Háromrétegű gyöngyház színek:

A füllerezett felületeket szóráskész Permahyd® Base Coat 280-nal (lásd Aláfújó szín felvitele) csökkentett nyomással kell melléfényezni.

(A megadott száradási időket be kell tartani)

A már lefújtt területre fújjon szóráskészre beállított Permahyd® Pearl Base Coat 285-öt. Minden szórásmenetet valamivel tovább kell kifújni (átlapolással, csökkentett nyomással), hogy tökéletes átmenetet képezzen az eredeti fényezésbe.

Minden szórásmenet után levegővel lefúvatni.

A szóróberendezésnek alkalmasnak kell lennie vízzel hígítható termékek alkalmazására; a gyártó utasításait figyelembe kell venni.

További részletekért tekintse meg a SYS 905.1 számú

Ebben a fedőlakk rendszerben a keverőmixek csak a színtónus formulák keretében alkalmazhatók. Bármely keverőmix önálló alkalmazásánál a műszaki adatlapban közölt adatokhoz képest eltérések lehetségesek.

Öblítse át Permahyd® Demineralised Water 6000-rel használat előtt és után.

Majd mossa ki Permaloid® Washing Thinner 7020/7989-cel.

További részletekért tekintse meg a 905.0 számú rendszer adatlapot.

Hulladékkezelés:

A vízbázisú termékek folyékony maradékait a hagyományos termékek folyékony maradékaitól elkülönítve kell gyűjteni. Összekeveredésük esetén a hulladékkezelés esetleg lehetetlenné válik, de mindenképpen nehezebb, és így drágább lesz.

További részletekért tekintse meg a 905.2 számú rendszer

Egészségvédelem:

Légzésvédő maszkot kell viselni a vízzel hígítható termékek feldolgozásánál.

Biztonsági megjegyzések:

Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját.

Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás alatt.

Műszaki adatok**Lobbanáspont:**

+23°C felett

VOC-érték:

2004/42/IIIB(d)(420)420

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.d) felhasználásra kész formában max. 420 g/l VOC.

A termék VOC-tartalma szórásra kész állapotban max. 420 g/l.

Tárolás**Tárolási körülmények:**

Fagymentes helyen!

Javasolt tárolási hőmérséklet +15°C és +25°C között.

Optimális tárolási hőmérséklet kb. +20°C.

Rövid ideig történő tárolás (kb. 4 hét) lehetséges +5°C és +35°C között.

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Magyarországi forgalmazó:
ARD Color Kft. www.ardcolor.hu

