



## **Standoblue Basecoat**

- **VOC megfelelő Bázisfesték Rendszer**
- **melléfényezéshez kiválóan alkalmazható**
- **felhordása egy munkamenetben**
- **magas kiadósság**
- **kiemelkedő színpontosság**
- **uni és effekt színek**
- **edzhető**
- **minden időjárási körülményhez alkalmas**

### **Műszaki leírás:**

- **szórásra kész a Standoblue Viscosity Adjuster hozzáadása után**
- **használjunk mérőpálcát**

# Standoblue Basecoat

## Alapfelület:

- Stadox Filler
- kikeményedett, átcsiszolt fényezés
- Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer U3200

Tisztításról nem szabad megfeledkezni!

## Előkezelés / tisztítás:



Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Stadox Lakkozási Rendszer S1.



Használjunk frisslevegős maszkot. Lásd a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokat.

1 munkamenetes alkalmazás:  
1 normál réteg majd azután egy 0,5 réteg, 50 %-kal megnövelt távolságból.

Kiszellőztetési idő csökkenthető

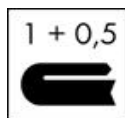
- levegő befúvatással
- fülke befúvató rendszerrel
- IR szárítással
- kabin hőmérsékletének növelésével max. 45°C-ig mattulási g

\* Kérjük olvassa el a szórópisztoly gyártó információit.

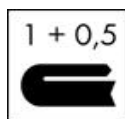
## Feldolgozás:



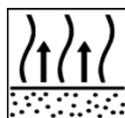
Standoblue Viscosity Adjuster  
10 % az uni, 20 % az effekt színekhez



Compliant 1,2 - 1,3 mm  
1,8 - 2,2 bar bemenő nyomás \*  
1+0.5 = 10 - 25 micron



HVLP 1,2 - 1,3 mm  
0,7 bar porlasztó nyomás  
1+0.5 = 10 - 25 micron



Végső kiszellőztetés mattulásig.



Standocryl VOC Clears

# Standoblue Basecoat

## Lobbanáspont:

- 45 - 81 °C / 113,0 - 177,8 °F

## Sűrűség:

- 1.015 - 1.186 g/cm<sup>3</sup>

## Szárazanyag tartalom

### (hígító hozzáadása nélkül):

- 16,2 - 36,2 tömeg %
- 14,5 - 23,5 térfogat %

## VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(d)(420)420

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.d) szórásra kész formában max. 420 g/l. A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max. 420 g/l.

## Elméleti

### kiadósság:

- 10 - 15 m<sup>2</sup>/l 15 mikron száraz rétegvastagságnál

## Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Standox Cleaning Thinner-el.

## Fontos tudnivalók:

- Ne tegye felk a mechanikus keverőre, kivéve a Standoblue MIX151.
- A Standoblue Viscosity Adjuster hozzáadása után legjobb, ha 24 órán belül felhasználjuk.
- A vízzel hígítható termékekhez használt eszközöknek kompatibilisnek kell lenniük a vizes bázisú termékekkel.
- A vízzel hígítható termékek maradványait a hagyományos termékek maradványaitól elválasztva kell gyűjteni, különben a megsemmisítés nehezzé válik, ezáltal drágul, adott esetben lehetetlen.
- Javítási folyamatokhoz lásd Standox Lakkozási Rendszerek S15.1 - S15.4
- Bázisfesték edzése:  
Beltér / Motorháztető alatti rész:  
Uni színeknél:  
+ 10% Standoblue Hardener  
+ 10% Standoblue Viscosity Adjuster  
Effekt színeknél:  
+ 10% Standoblue Hardener  
+ 20% Standoblue Viscosity Adjuster  
Multitoning / 3-rétegű fényezések:  
Uni színeknél:  
+ 5% Standoblue Hardener  
+ 10% Standoblue Viscosity Adjuster  
Effekt színeknél:  
+ 5% Standoblue Hardener  
+ 20% Standoblue Viscosity Adjuster  
A Standoblue Basecoat és a Standoblue Hardener keverjük össze, és csak azután adjuk hozzá a viszkozitás beállító Standoblue Viscosity Adjuster-t.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.