



Standocryl

VOC-Xtreme-Klarlack K9580

VOC Xtreme Clear K9580

- **Energia megtakarítás, extrém gyorsan keresztkötő lakk**
- **15 perc 40 °C-on vagy légszárítás < 1 óra 20° C-on**
- **kiváló lakkállás**
- **Kiváló az egy munkamenetes alkalmazáshoz**



Műszaki leírás:

- keverés 2:1 arányban csak Standox Xtreme Hardenerekkel
- Légszárítás
45-60 perc / 18-22°C környező hőmérséklet
- Kabin szárítás
15 perc / 40-45°C tárgy hőmérséklet vagy
5 perc / 60-65°C tárgy hőmérséklet (választható)

Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

Alapfelület:

- Standoblue Basecoat aktiválva
Standoblue Hardenerrel / Standohyd
Plus Basecoat aktiválva Standohyd Plus
Special Additiv-vel(lásd "Fontos
tudnivalók")

Előkezelés / tisztítás:



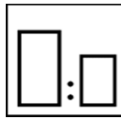
Az alap előkezelésére
vonatkozó információkat lásd
Standox Lakkozási Rendszer
S1.



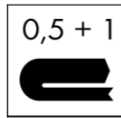
Ez a termék besorolásra kerül
(CLP) 1272/2008/EK rendelet
szerint.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági
adatlapját. Allergiás bőrreakciót válthat
ki (H317). Súlyos szemirritációt okoz
(H319). Erősen ajánlott, hogy megfelelő
egyéni védőeszközöket használjon a
termék alkalmazása során, hogy elkerülje
bőr- és a szemirritációt.

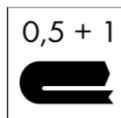
Feldolgozás:



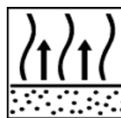
2:1 arányban csak Standox Xtreme
Lásd az Edző választási táblázatot a 4. oldalon.
fázékidő 60 perc / 18 - 22°C
13-15 s / DIN 4 mm / 20°C



Compliant 1,2 - 1,3 mm
1,8 - 2,0 bar bemenő nyomás
0.5+1 = 45 - 55 mikron



HVLP 1,2 - 1,3 mm
0,7 bar porlasztó nyomás
0.5+1 = 45 - 55 mikron



szellőztetés 5-10 perc / 18-22°C
kabinszáritás előtt



15 perc / 40-45°C tárgy hőmérséklet vagy
45-60 perc / 18-22°C környező hőmérséklet
kérjük olvassa el az edző választási táblázatot.

Fülke információk:

A járműalkatrész felfűtési ideje függ a kabin/kombi kabin
típusától.

Polírozható: 10 perc után, a visszahűlést követően

Légszáritási információk:

Pormentes 15-20 perc után,. Ellenőrizze, hogy az
alkatrészek pormentességét mielőtt
kitolná a fülkéből. Hagyja a fülkét "Szórási ciklusban",
amíg ezt el nem éri.

Kézsáraz: 35-50 perc után.

Polírozható 50-90 után

A száradási idő függ a páratartalomtól.

Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

Lobbanáspont:

- 37°C / 98,6°F

Sűrűség:

- 0.99 g/cm³

Szárazanyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 52,7 tömeg %
- 46,1 térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(d)(420)420

Az EU határérték a termékre (termékkategória II B.d) szórásra kész formában max. 420 g/l. A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max. 420 g/l.

Elméleti

kiadósság:

- kb. 10 m²/l 50 mikron száraz rétegvastagságnál.

Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Standox Cleaning Thinner-el.

Fontos tudnivalók:

Lásd 4. oldal

Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580

Fontos tudnivalók:

- A legjobb eredményhez az anyaghőmérséklet 20 °C felett legyen.
- Használat után, a lakk és edző dobozokat azonnal megfelelően le kell zárni.
- Felnyitott lakk és edző dobozokat fel kell használni 1 hónapon belül.
- Feldolgozás kizárólag Standox XTREME edzőkkel.
- A páratartalomnak gyorsító hatása van a száradási teljesítményre és a fazékidőre.
- Hagyjunk időt a javítási elem tárgyhőmérsékletig történő felfűtésére.
- A Standocryl VOC 2K Xtreme Clear K9580 24 órán belül köztes csiszolás nélkül átlakkozható.
- Standoblue Basecoat kell edzeni 5% Standoblue Hardenerrel közvetlenül a felhasználás előtt.
- Standoblue Color Blend-et szükséges aktiválni 5% Standoblue Hardenerrel közvetlenül a felhasználás előtt.
- A Standoblue Basecoat lassabb beállítása szükséges a Standoblue Edző miatt.
- Standohyd Plus Basecoat-ot kell edzeni 5%-ban Standohyd Plus Special Hardenerrel közvetlenül a felhasználás előtt.
- Standoblue Plus Color Blend-et szükséges aktiválni 5% Standohyd Plus Special Additívvel közvetlenül a felhasználás előtt.
- Nem használhat a Standocryl VOC Xtreme Clear K9580-as lakkhoz, Standox Plasticisert , Standox Special Mattot vagy Standox Clearcoat Additiveket.
- Polírozást, a legfinomabb abrasive csiszolópapírral végezzük.
- VOC előírás nélküli országok használhatják Standox Bázisfestékekkel is.

Edző választó tábla

Alkalmazási körülmények	< 20 °C	20 -30 °C	> 30 °C
légszárítás (nem alacsonyabb mint 10 °C)	Standox Xtreme Hardener fast /gyors	Standox Xtreme Hardener (new)	Standox Xtreme Hardener slow/lassú
Fülkeszárítás 10-15 perc / 40-45 °C	Standox Xtreme Hardener (new)	Standox Xtreme Hardener (new)	Standox Xtreme Hardener slow/lassú
Választható: Fülkeszárítás 5-10 perc / 60-65 °C	Standox Xtreme Hardener (new)	Standox Xtreme Hardener slow/lassú	

- Változtass egy lassabb beállításra, párás időben, amikor fennáll a hibázás lehetősége.
- Változtass egy gyorsabb beállításra, amikor az idő nagyon száraz és a száradás túl lassú.

A 2K-lakkok nedvességre reagálnak. Ezért a munkaeszközöket, keverőedényeket szárazon kell tartani. Olyan feldolgozásra kész felületbevonó anyagok, amelyek izocianátokat tartalmaznak, ingerlő hatásúak lehetnek a nyálkahártyákra - különösen a légzőszervekre - és túlérzékenységi reakciót okozhatnak. Gőz és szórás pára belégzése túlérzékenységi reakciót okozhat. Izocianát tartalmú anyagok használatánál gondosan ügyelni kell az oldószertartalmú anyagokra vonatkozó előírások betartására. Elsősorban a szórás ködöt és gőzöket nem szabad belelegezni. Allergiás és asztmás betegek ill. olyan személyek, akik légúti megbetegedésekre hajlamosak, nem dolgozhatnak izocianát tartalmú anyagokkal.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.