



Standex

Easy-Füller U7010

Easy Filler U7010

- **2K Sanding Filler**
- **jó állóképesség**
- **jó töltő hatás**
- **könnyen csiszolható**



Műszaki leírás:

- keverés 6:1 arányban minden Standox VOC Easy Hardener-rel
- keverés 4:1 arányban minden Standox MS Easy Hardener-rel
- gyorsított szárítás lehetséges
- légszárítás éjszakán át / 18-22°C

Stadox Easy-Füller U7010

Alapfelület:

- kikeményedett csiszolt fényezés
- csiszolt Stadox PE-alapfelületek
- megtisztított, csiszolt acéllemez
- OEM Primer vagy EDP, csiszolt
- termoplasztikus bevonatok (TPA)

Galvanizált és alumínium felületeket előalaponni kell savas primerrel.

Előkezelés / Tisztítás



Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Stadox Lakkozási Rendszer S1.

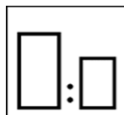


Használjon levegős légzőkészüléket. Hivatkozva a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokra.

**Kiszellőtetés 5-10 perc/ 18-22 ° C
fülke szárítás vagy IR szárítás
előtt**

Felhasználás:

2K Csiszolható Füller Hígítóval



6:1 arányban minden Stadox VOC Easy Hardenerrel fázékidő 60 - 90 perc/18 - 22 °C



9-10% Stadox Easy Thinner
20-23 s / DIN 4 mm / 20 °C
53-65s / ISO 4 mm / 20 °C



Compliant 1,5 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar bemenő nyomás
2 - 4 = 80-200 mikron



HVLP 1,5 - 1,9 mm
0,7 bar szórásnyomás
2 - 4 = 80-200 mikron



30-40 perc / 60-65 °C tárgy hőmérséklet
A filmréteg vastagságától függően



Rövid hullám
3 perc / 50% teljesítmény
később 10 perc / 100% teljesítmény



P400 - P500
Excenteres csiszológép



P800 - P1000



Standocryl VOC Topcoat vagy
Standohyd Plus Basecoat +
Standocryl VOC-Clears

Stadox Easy-Füller U7010

Alapfelület:

- csiszolt Stadox PE-alapfelületek
- kikeményedett csiszolt fényezés
- megtisztított, csiszolt acéllemez
- Stadox Primer Surfacer, csiszolt
- Stadox Primer
- OEM Primer vagy EDP, csiszolt
- termoplasztikus bevonatok (TPA)

Galvanizált és alumínium felületeket előalaponni kell savas primerrel.

Előkezelés / Tisztítás



Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Stadox Lakkozási Rendszer S1.

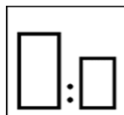


Használjon levegős légzőkészüléket. Hivatkozva a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokra.

Kiszellőztetés 5-10 perc/ 18-22° C fülke szárítás vagy IR szárítás előtt

Felhasználás:

2K Csiszolható Füller hígítás nélkül



4:1 arányban minden Stadox MS Easy Hardeners/Edzők fazékidő 45 - 60 perc/18 - 22° C



Szórásra kész
25-30 s / DIN 4 mm / 20° C
72-91 s / ISO 4 mm /20° C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
1,5 - 3,0 bar bemenő nyomás
2 - 4 = 250 mikronig



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar szórási nyomás
2 - 4 = 250 mikronig



20-40 perc / 60-65° C tárgy hőmérséklet
A filmréteg vastagságától függően



Rövid hullámú 8 - 10 perc
(lásd Stadox Lakkozási Rendszer S10)



P400 - P500
Excenteres csiszológép



P800 - P1000



Standocryl VOC Topcoat vagy
Standohyd Plus Basecoat +
Standocryl VOC-Clears

Stadox Easy-Füller U7010

Lobbanáspont:

- 24 °C / 75,2 °F

Sűrűség:

- 1,57 g/cm³

Szárazanyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 67,8 tömeg %
- 43,3 Térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(c)(540)540

Az EU érték ehhez a termékhez (termékkategória II B.c) szórásra kész formában max. 540 g/l VOC lehet. A VOC értéke ennek a terméknek , szórásra kész formában max. 540 g/l.

Elméleti

kiadósság:

- 5 m²/l 80 mikron száraz rétegvastagságnál.

Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Stadox Cleaning Thinner-el.

Fontos tudnivalók:

- Afüller max. 15 % Standocryl VOC Topcoat-tal színezhető. Ez befolyásolja a száradást és a csiszolhatóságot.
- 150 mikron felett légszárítás éjszakán át / 18-22 °C vagy 40 perc / 60-65 °C tárgy hőmérsékleten.
- Nedves csiszolás 1-3 h után / 18-22 °C, száraz csiszolás 2-4 h után / 18-22 °C, függ a film rétegvastagságtól és az edzőktől.
- Stadox 2K Thinner használható.
- Stadox MS Hardeners / Edzők használható 4:1 arányban.

A 2K-lakkok nedvességre reagálnak. Ezért a munkaeszközöket, keverőedényeket szárazon kell tartani. Olyan feldolgozásra kész felületbevonó anyagok, amelyek izocianátokat tartalmaznak, ingerlő hatásúak lehetnek a nyálkahártyákra - különösen a légzőszervekre - és túlérzékenységi reakciót okozhatnak. Gőz és szórási pára belégzése túlérzékenységi reakciót okozhat. Izocianát tartalmú anyagok használatánál gondosan ügyelni kell az oldószertartalmú anyagokra vonatkozó előírások betartására. Elsősorban a szórási ködöt és gőzöket nem szabad belélegezni. Allergiás és asztmás betegek ill. olyan személyek, akik légúti megbetegedésekre hajlamosak, nem dolgozhatnak izocianát tartalmú anyagokkal.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.