



Standocryl

2K-Struktur

MIX 603 Grob / MIX 602 Fein

2K Structure

MIX 603 Coarse / MIX 602 Fine

- **Standocryl VOC Topcoat strukturálása**
- **Finom és durva struktúra**



Műszaki leírás:

- Keverés 1:1-ben
és azután keverés 4:1-ben Standox VOC Hardenerrel
- 2 szórásmenet köztes kiszellőztetéssel

Standocryl MIX 603 / MIX 602

Alapfelület:

Texturált felület csiszolása csiszolótalppal.

Előkezelés / tisztítás:



Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Standox Lakkozási Rendszer S1.



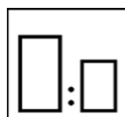
Használjunk frisslevegős maszkot. Hivatkozva a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokra.

Feldolgozás:

Strukturált VOC Rendszer



Keverés 1:1-ben Standocryl VOC Topcoat



keverés 4:1 arányban
Standox VOC Hardener-rel



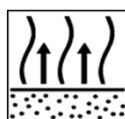
15% Standox VOC Thinner



Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar bemenő nyomás
2 = 50 - 60 mikron



HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar porlasztó nyomás
2 = 50 - 60 mikron



10-15 perc / 18-22°C végső szellőztetés



légszárítás éjszakán át / 18-22°C vagy
30 perc / 60-65°C tárgy hőmérsékleten



rövid hullámú 8 - 12 perc
(lásd Standox Lakkozási Rendszer S10)

Standocryl MIX 603 / MIX 602

Lobbanáspont:

- 23 °C / 73,4 °F

Sűrűség:

- 0.98 - 0.99 g/cm³

Száranyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 41,9 - 46,3 tömeg %
- 34,1 - 39,8 térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(e)(840)600

Az EU határérték a termékre (termékkategória II B.e) szórásra kész formában max 840g/l.

A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max 600 g/l.

Elméleti

kiadósság:

- 10.3-10.6 m²/l 50 mikron száraz rétegvastagságnál.

Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Standox Cleaning Thinner-el.

Fontos tudnivalók:

- A Standocryl 2K Structure MIX 603/602 beleszámít a kikeményedési folyamatba.
- Különböző fényezési technikák és a száraz rétegvastagság befolyásolhatja a filmszerkezetet.
- Standocryl 2K Structure MIX 603/602 csak kisebb szerkezeti paneleknél használható, például spoiler vagy lökhárító.

A 2K-lakkok nedvességre reagálnak. Ezért a munkaeszközöket, keverőedényeket szárazon kell tartani. Olyan feldolgozásra kész felületbevonó anyagok, amelyek izocianátokat tartalmaznak, ingerlő hatásúak lehetnek a nyálkahártyákra - különösen a légzőszervekre - és túlérzékenységi reakciót okozhatnak. Gőz és szórási pára belégzése túlérzékenységi reakciót okozhat. Izocianát tartalmú anyagok használatánál gondosan ügyelni kell az oldószertartalmú anyagokra vonatkozó előírások betartására. Elsősorban a szórási ködöt és gőzöket nem szabad belélegezni. Allergiás és asztmás betegek ill. olyan személyek, akik légúti megbetegedésekre hajlamosak, nem dolgozhatnak izocianát tartalmú anyagokkal.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.