

Műszaki adatlap

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

A Permacron® 1:1 Elastic Primer 3300 egy kiváló minőségű 2K primer fűller műanyag felületekhez.

- jó tapadás minden, a személyautókon leggyakrabban megtalálható műanyag felületre
- használható nedves-a-nedvesen alkalmazással
- hatékony festék rendszer
- könnyű kezelés
- nagyon hosszú felhasználási idő

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!
Műszaki adatlap HU / 3300 / 01

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

Minden, az autókülsőkön általánosságban megtalálható műanyag felület (PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PVC, PUR, PUR-rugalmas hab, UP-GF)

Alapfelület előkészítése:

A felületnek oldószermentesnek kell lennie.

A műanyag részeket tisztítás előtt melegítse 60 percig +60°C-on, hogy az oldószer-maradványok elpárologjanak, kioldódjanak.



Tisztítsa meg Priomat® Plastic Reducer 8581-el vagy az enyhébb Permaloid® Silicone Remover 7010-el.

A szükséges tisztítás mértéke függ a jelenlévő oldószerek típusától és mennyiségétől.

A tisztítási folyamat megkönnyítése érdekében javasoljuk csiszolópárna használatát (3M 7448 vagy más gyártó hasonló összetételű polírozója).

Hagyja, hogy a hígító teljesen elpárologjon (pl. szobahőmérsékletű légszárítás 1 éjszakán át vagy 30 - 40 perces kabinszárítás +60°C-on)



A kitöltő alapozó felvitele előtt óvatosan tisztítsa meg még egyszer Priomat® Plastic Reducer 8581-el vagy Permaloid® Silicone Remover 7010-el (antisztatikus hatás).

Felhasználás

Keverési arány:



1:1 térfogatarány szerint
Permacron® Elastic Hardener 3301

Fazékidő: (szórásra kész)

+20°C-os környezeti hőmérsékleten: 7 - 9 óra

Felviteli mód:



Compliant/Hagyományos

HVLP

Feldolgozási viszkozitás
4 mm, +20°C, DIN 53211:



16 - 18 mp

Hígítás +20°C-os
anyag hőmérsékleten:



semennyi
(beedzés után szórásra kész)

Fúvókaméret*:

1,3 - 1,4 mm

1,4 - 1,5 mm

Szórási nyomás*:

2 - 2,5 bar

-

Porlasztó nyomás*:

-

0,7 bar

Rétegek száma:



1 szórásmenet = vigyen fel 1 kapaszkodó réteget
melyet 1 teljes réteg követ

Javasolt
rétegvastagság:

25 - 30 µm száraz rétegvastagság

Kiszellőztetési idő:



15 - +20°C-os környezeti hőmérsékleten 20 perc

Szárítás

Légszárítás:



+20°C-os környezeti hőmérsékleten:

15 -20 perc elteltével nedves-a-nedvesen alkalmazással újra
bevonható (max. 24 óra) a megfelelő fedőfestékkel.

Különleges tudnivaló:

Szükség esetén a Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer
3300 nedvesen enyhén megcsiszolható P800-1000-el,
30 perces +60°C-os tárgy hőmérsékletű kabinszárítás után
vagy 2 órás +20°C-os légszárítást követően

További lépések

Különleges tudnivalók:

A Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300 száradása
után minden felületi sérülés kezelhető Raderal® Fine Putty
0911-el.

A tapasztaltokat Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer
3300-al kell izolálni a fedőfesték felvitele előtt.

* Lásd a gyártói előírásokat!

Átvonható a következő anyagokkal:

- Permasolid® HS Automotive Top Coat 275
- Permahyd® Base Coat 280/285/286 és Permasolid® HS szintelen lakk

A Permasolid® HS Automotive Top Coat 275 és a lakkok rugalmasításához tekintse meg a SYS 903.1 számú rendszer adatlapot (Festék rendszer műanyag részekhez)

Különleges tudnivalók:

A bevont műanyag részeket nem szabad magas nyomású berendezéssel tisztítani az első 6 hét folyamán. A későbbiekben a szórófejet legalább 30 cm-es távolságban kell tartani a felülettől.

Különleges tudnivalók:

EU-n kívüli országokban vagy nem járműfényezésre felhasználva:

Alternatívaként használható Permacron® Base Coat 293/295/297 vagy Permacron® MS Top Coat 730 / Top Coat 257, amennyiben nem tiltja a VOC 2004/42/EC előírása és ha elérhető.

Biztonsági megjegyzések:



Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját. Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás alatt.

Műszaki adatok

Lobbanáspont:

+23 °C

Tárolás

Tárolási körülmények:



Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Tárolási hőmérséklet: +20°C.

Elastic Hardener 3301

Tárolási hőmérséklet: +20°C.

(ne tárolja +5°C-os hőmérséklet alatt)

Amennyiben az edző fagynak van kitéve, felhasználás előtt először +20°C-ra fel kell melegíteni.

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06

Magyarországi forgalmazó:

ARD Color Kft.

www.ardcolor.hu

