



Raderal® Spray Polyester 3508

A Raderal® Spray Polyester 3508 egy kétkomponensű szórótapasz személyautók javításához.

Felviteli mód: kiterjedt és egyenletlen területek kiegyenlítésére.

- VOC-tartalom < 250 g/l
- kifejezetten alkalmas nagy területekre
- nagyon jól szórható
- könnyű alkalmazás és jó függőleges stabilitás
- jó kiegyenlítés

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!
Műszaki adatlap HU / 3508 / 01

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

1. Acél, galvanizált/horganyzott acél vagy alumínium, tisztítva, csiszolva és Priomat® Wash Primer 4075 transparent-tel vagy Priomat® 1K Wash Primer 4085-tel bevonva, majd Permasolid® HS töltőalapozóval izolálva.
2. Teljesen kikeményedett, oldószerálló, jó állapotú és enyhén csiszolt eredeti vagy régi fényezés.
3. Raderal® 2K poliészter tapasszal előkészített felületek.
4. UP-GF felületek oldószermentesen, tisztítva és csiszolva

Különleges tudnivalók:

A Raderal® 2K Spray Polyester nem alkalmazható PVB (savas) primer-eken vagy 1K primer-eken (pl. szintetikus gyanta).

Szintén nem alkalmazható hőre lágyuló illetve viszkoelasztikus fényezésen.

Az optimális korrózióvédelem érdekében javasoljuk, hogy a sarkokban, széleken és az átcsiszolt területeken található minden maradék rozsdafoltot kezeljen Priomat® Wash Primer 4075 transparent-tel vagy Priomat® 1K Wash Primer 4085-tel. Ezután ezeket a részeket Permasolid® HS töltőalapozóval kell izolálni.

Alapfelület előkészítése:



Körültekintően zsírtalanítsa és enyhén csiszolja meg.



UP-GF

Gondosan távolítsa el minden oldószer-maradványt és enyhén csiszolja meg



Minden felület:

A további kezelés előtt óvatosan tisztítsa meg a felületet a megfelelő tisztítószerekkel, hogy eltávolítsa a port és a csiszolás maradványait.

Felhasználás

Keverési arány:



Adjon hozzá 5% tömegarányban Raderal® Hardener 9520

Fazékidő:

20 - 30 perc +20°C-on

Reakció hőmérséklet:

legalább +15 °C

Felviteli mód:

Feldolgozási viszkozitás 4 mm,
+20°C, DIN 53211:

Fúvóka mérete*:

Szórási nyomás*:

Rétegek száma:

	Compliant/Hagyományos	Felvitele ecsettel
		
	keverési viszkozitás	
	2 – 2.5 mm	-
	2 - 3 bar	-
	5 réteg = 500 -600 µm (rétegvastagság max. 1000 µm lehet)	vigye fel egy munkamenetben

Száritás

Légszáritás:



+20°C-os környezeti hőmérsékleten:

Csiszolható:

2 óra elteltével

Kabinszáritás:



Kiszellőztetési idő:

legalább 10 perc



Száritási idő

30 perc

és hőmérséklet:

+60°C-os

tárgyhőmérsékleten

Infraszáritás:



Kiszellőztetési idő:

legalább 5 perc



Száritási idő:

közép hullám:

15 - 20 perc

rövidhullám

10 - 12 perc

(50%-os teljesítményen)

Hőellenállás:

+80°C-ig

További lépések:

Száraz csiszolás:

A fent magadott száradási idők elteltével



első csiszolás: szárazon P120-220-el

második csiszolás: szárazon P240-400-el

A száraz csiszolást a megfelelő csiszolóval és porelszívással kell elvégezni.

Átdolgozás

Átvonható a következő anyagokkal:

Priomat® 1K Wash Primer 4085 vagy Priomat® Wash Primer 4075 (kizárólag átcsiszolt foltokon)

Permasolid® HS töltőalapozó

Fedőfesték:

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275
Permahyd® Base Coat 280/285/286 vagy Permahyd® Hi-TEC 480 bázisfesték és Permasolid® HS szintelen lakk

Biztonsági megjegyzések:



Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját.
Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás alatt.

Műszaki adatok

Lobbanáspont:

+23°C felett

VOC-érték:

2004/42/II(b)(250)250

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.b) felhasználásra kész formában max. 250 g/l VOC.

A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 250 g/l.

Tárolás

Tárolási körülmények:

Tárolási hőmérséklet: +20°C.
(a +30°C fokot ne haladja meg)

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06

Magyarországi forgalmazó:

ARD Color Kft. www.ardcolor.hu

