



Műszaki adatlap

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Gyorsan száradó csiszolható fűller a Classic rendszerhez

A Permasolid HS Express Surfacer 5250 egy kiváló minőségű és nagyon hatékony, 2K, akrilgyanta-alapú csiszolható fűller. Különböző színekben kapható.



- Nagyon jó felhordási tulajdonságokkal rendelkezik, különösen HVLP szórópisztolyokkal használva.
- Jó területet biztosít.
- Jó függőleges stabilitást ad.
- Nagyon jó infravörös szárítási tulajdonságokkal rendelkezik.
- Környezeti hőmérsékleten egy-két óra száradást követően csiszolható.
- Jó fedőfesték-megtartás.

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!

Spies Hecker egyszerűen közelebb.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

A termék elkészítése - alkalmazása STANDARD SANDING VHS



Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás során, a légzőszervi, bőr- és szemirritációk elkerülése érdekében.



Acél, galvanizált acél vagy puha alumínium, megcsiszolva és megtisztítva és 1K wash primerrel vagy epoxi primerrel bevonva
Régi vagy eredeti fényezés jól megcsiszolva és megtisztítva
OEM/gyári primer (elektrosztatikus réteg), megcsiszolva és megtisztítva
2K poliészter termékekkel kezelt felületek enyhén megcsiszolva.
Üvegszálas poliészter felületek, formaalvlasztó-anyagtól mentesen, megtisztítva és megcsiszolva



Füller		Edző		Hígító	
Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Fazékidő 20°C-on: 45 perc - 1 óra



	Fúvókaméret	Szórási nyomás	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	bemeneti nyomás
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	porlasztási nyomás

lásd a gyártó előírásait



2 - 3 rétegek

köztes és végső kiszellőztetés: 5 perc - 10 perc



	VHS edzők
20 °C	1 óra - 2 óra
60 - 65 °C	20 perc - 30 perc



Iránymutató rövidhullámú IR- berendezésekhez
Fél energia: 10 perc



P500



2K fedőfesték
Bázisfesték + Színtelen lakk

VOC-megfelelő

2004/42/IIB(c)(540) 540: Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.(c)) felhasználásra kész formában max.540 g/l

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

A termék elkészítése - alkalmazása STANDARD CSISZOLHATÓ HS



Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás során, a légzőszervi, bőr- és szemirritációk elkerülése érdekében.



Acél, galvanizált acél vagy puha alumínium, megcsiszolva és megtisztítva és 1K wash primerrel vagy epoxi primerrel bevonva
Régi vagy eredeti fényezés jól megcsiszolva és megtisztítva
OEM/gyári primer (elektrosztatikus réteg), megcsiszolva és megtisztítva
2K poliészter termékekkel kezelt felületek enyhén megcsiszolva.
Üvegszálas poliészter felületek, formaelvásztó-anyagtól mentesen, megtisztítva és megcsiszolva



Füller		Edző		Hígító	
Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Fazékidő 20°C-on: 45 perc - 1 óra



	Fúvókaméret	Szórási nyomás	
Hagyományos	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	bemeneti nyomás
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	porlasztási nyomás

lásd a gyártó előírásait



2 - 3 rétegek

köztes és végső kiszellőztetés: 5 perc - 10 perc



	HS edzők
20 °C	1 óra - 2 óra
60 - 65 °C	20 perc - 30 perc



Iránymutató rövidhullámú IR- berendezésekhez
Fél energia: 10 perc



P500



2K fedőfesték
Bázisfesték + Színtelen lakk

VOC-megfelelő

2004/42/IIB(c)(540) 540: Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.(c)) felhasználásra kész formában max.540 g/l

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

A termék elkészítése - alkalmazása STANDARD GYORSÍTOTT VHS



Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás során, a légzőszervi, bőr- és szemirritációk elkerülése érdekében.



Acél, galvanizált acél vagy puha alumínium, megcsiszolva és megtisztítva és 1K wash primerrel vagy epoxi primerrel bevonva
Régi vagy eredeti fényezés jól megcsiszolva és megtisztítva
OEM/gyári primer (elektrosztatikus réteg), megcsiszolva és megtisztítva
2K poliészter termékekkel kezelt felületek enyhén megcsiszolva.
Üvegszál-as poliészter felületek, formaalvasztó-anyagtól mentesen, megtisztítva és megcsiszolva



Füller		Edző		Hígító	
Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Fazékidő 20°C-on: 20 perc - 30 perc



	Fúvókaméret	Szórási nyomás	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	bemeneti nyomás
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	porlasztási nyomás

lásd a gyártó előírásait



2 - 3 rétegek

Köztes kiszellőztetés nem szükséges



	9520
20 °C	30 perc



P500



2K fedőfesték
Bázisfesték + Színtelen lakk

VOC-megfelelő

2004/42/IIB(c)(540) 540: Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.(c)) felhasználásra kész formában max.540 g/l

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

A termék elkészítése - alkalmazása STANDARD GYORSÍTOTT HS



Erősen ajánlott a megfelelő egyéni védő-felszerelés használata a felhasználás során, a légzőszervi, bőr- és szemirritációk elkerülése érdekében.



Acél, galvanizált acél vagy puha alumínium, megcsiszolva és megtisztítva és 1K wash primerrel vagy epoxi primerrel bevonva
Régi vagy eredeti fényezés jól megcsiszolva és megtisztítva
OEM/gyári primer (elektrosztatikus réteg), megcsiszolva és megtisztítva
2K poliészter termékekkel kezelt felületek enyhén megcsiszolva.
Üvegszál-as poliészter felületek, formaalvázoló-anyagtól mentesen, megtisztítva és megcsiszolva



Füller		Edző		Hígító	
Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg	Térfogat	Tömeg
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Fazékidő 20°C-on: 20 perc - 30 perc



	Fúvókaméret	Szórási nyomás	
Hagyományos	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	bemeneti nyomás
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	porlasztási nyomás

lásd a gyártó előírásait



2 - 3 rétegek

Köztes kiszellőztetés nem szükséges



	9520
20 °C	30 perc



P500



2K fedőfesték
Bázisfesték + Színtelen lakk

VOC-megfelelő

2004/42/IIB(c)(540) 540: Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.(c)) felhasználásra kész formában max.540 g/l

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Termékek

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

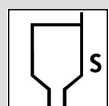
Keverék



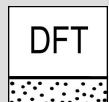
A speciális összetevőkkel való bekeverésre vonatkozó keverési arányok elérhetők a termék-bekeverési táblázatban az Phoenix-on és a vonatkozó műszaki adatlapokban.

Az Edző és a Hígító kiválasztásakor figyelembe kell venni az alkalmazási hőmérsékletet és a javítandó felület méretét.

3220	Gyorsított gyors edző gyorsjavításhoz és paneljavításhoz. Főleg 15-20°C-os hőmérsékleten használandó.
3225	Normál edző paneljavításokhoz és több elem javításához. Kiváló átkeményedést biztosít, és 20-25°C-os hőmérsékleten javasolt.
3230	Lassú edző vízszintes alkalmazáshoz, több elem fényezésére és teljes újrafényezésre, főleg 20-30°C-os hőmérsékleten.
3240	Extra lassú edző vízszintes alkalmazáshoz, több elem fényezésére és teljes újrafényezésre. Nagyon jó túlszórási beszívódást és felhasználhatóságot biztosít. Főleg 25-40°C-on történő felhasználásra.
3307	Extra gyors edző, használható gyorsjavításhoz és paneljavításhoz. Alkalmas 15-20°C-os alacsony hőmérsékletű szárításhoz.
3309	Gyorsított gyors edző kisebb részjavításokhoz és díszítési munkákhoz (csíkok), 20-25°C-on.
3310	Normál edző, használható paneljavításokhoz és több elem javításához. Kiváló átkeményedést biztosít, és főleg 20-30°C-on használandó.
3312	Lassú edző, használható vízszintes alkalmazáshoz, több elem fényezéséhez illetve teljes újrafényezéshez. 25-35°C-os meleg körülmények esetén is javasolt.
3315	Extra lassú edző vízszintes alkalmazáshoz, több elem fényezésére és teljes újrafényezésre. Nagyon jó túlszórási beszívódást és felhasználhatóságot biztosít. Főleg 30-40°C-os hőmérsékleten használandó.
3364	Normál hígító, használható részleges és teljes újrafényezéshez. Főleg 20-30°C-os hőmérséklet esetén használandó.
3365	Lassú hígító, mely használható közepes és nagy méretű javításokhoz. 25-35°C-os meleg körülmények esetén is javasolt.
3380	Normál hígító, használható paneljavításokhoz, több elem és nagy méretű felületek javításához. Főleg 15-30°C-os hőmérséklet esetén használandó.
3385	Lassú hígító több elem javításához és teljes újrafényezéshez. Főleg magasabb, 30-40°C-os hőmérséklet esetén használandó.
8580	Gyorsított gyors hígító, használható gyorsjavításhoz és részjavításhoz. Hűvösebb felhasználási körülmények esetén javasolt.
9250	A Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 kizárólag a Permasolid HS Express Surfacer 5250-nel használható. A kiválasztott HS/VHS edzőkkel együtt alkalmazva felgyorsítja a Permasolid HS Express Surfacer 5250 száradását. A fazékidő lecsökken.



ISO 5: 25 - 30 mp 20°C-on
DIN 4: 22 - 25 mp 20°C-on



70 - 200 µm

Permasolid® HS Express Surfacer 5250



Használat után tisztítsa meg a megfelelő oldószeres pisztolyosóval.

Megjegyzések

- Az anyagnak felhasználáskor szobahőmérsékletűnek (18-25°C) kell lennie.
- A fölöslegessé vált szórásra kész anyagot nem szabad az eredeti dobozba visszaönteni.
- Bizonyos foltok izolálásakor - problémás felületeknél is - a legjobb eredmény 2 rétegű, közepes rétegvastagságú (80-120µm) alkalmazással érhető el, akár 1 éjszakai légszárítás akár kabin/IR-szárítás után. Problémás felületek esetén gondos előkezelés szükséges és a füllert a teljes területre fel kell vinni.
- Hagyjunk időt a javítási elem tárgyhőmérsékletig történő felmelegedésére.
- Használható 2K Wash Primer a füllér alatt, amennyiben a füllér kabinban vagy 1 éjszakán át szárításra kerül.
- EU-n kívüli országokban vagy nem járműfényezésre felhasználva: Alternatívaként használható Permacron Base Coat 293/295/297 vagy Permacron MS Top Coat 730 / Top Coat 257, amennyiben nem tiltja a VOC 2004/42/EC előírása és ha elérhető.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 adható a füllérhez. A keverési arányok megváltoznak, lépjen be a Phoenix-be.

Felhasználás előtt tekintse meg a biztonsági adatlapot. Olvassa el az elővigyázatossági megjegyzéseket a csomagoláson.

Mindegy egyéb termék, amely az újrafényezési felépítményben megemlíttésre került, a saját termékkínálatunkból való. A rendszer tulajdonságai nem érvényesek, ha a vonatkozó anyag olyan más anyagokkal vagy adalékokkal kerül bekeverésre, amelyek nem képezik a termékkínálatunk részét, kivéve, ha ez külön jelzésre kerül.

Kizárólag szakember által történő felhasználásra! Ezeket az információkat körültekintően válogattuk össze. A kibocsátás pillanatában rendelkezésünkre álló legjobb tudásunkon alapul. A megadott információk kizárólag tájékoztatói célt szolgálnak. Az adatok helytállóságáért, pontosságáért és teljességéért felelősséget nem vállalunk. A felhasználó felelőssége a naprakészség és a rendeltetésszerű felhasználhatóság felülvizsgálata. A közölt szellemi tulajdonok, beleértve a szabadalmakat, védjegyek és szerzői jogokat, védettek. Minden jog fenntartva. A vonatkozó biztonsági adatlapot és a termék csomagolásán található figyelmeztetéseket figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot az információs anyag részben vagy egészében történő módosítására / felfüggesztésére, bármikor, saját belátásunk szerint, előzetes figyelmeztetés nélkül, valamint az adatok frissítéséért felelősséget nem vállalunk. Ezen záradéknak megfelelően, az összes itt rögzített szabályozást be kell tartani minden jövőbeni változtatás és módosítás esetén.