

Műszaki adatlap



Permahyd® Base Coat 280

A Permahyd® Base Coat 280 egy kiváló minőségű vízbázisú bázisfesték rendszer, mely speciális PU diszperziós technológián alapul. Kiváló minőségű kétlépcsős solid/uni és effekt színeket biztosít.

- VOC-megfelelő
- felhasználása könnyű
- jó függőleges stabilitás
- takaróképesége jó
- bevonható Permasolid® HS szintelen lakkal

Kizárólag szakember által történő felhasználásra!
Műszaki adatlap HU / 0280 / 03

Alapfelület

Alkalmas alapfelületek:

Permasolid® HS füllerek
Sértetlen régi fényezés
Priomat® 1K Wash Primer 4085
Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300
műanyag felületekhez

Lásd "Különleges tudnivalók"

Alapfelület előkészítése:



Alaposan tisztítsa meg az eredeti vagy régi fényezést és a Permasolid® füllert Permahyd® Silicone Remover 7080-al, vagy erősebb szennyeződés esetén először Permaloid® Silicone Remover 7010-el.



Száraz csiszolás és porelszívás excenteres csiszolóval, P400 – 500 vagy nedvesen P800 - 1000.



A további munkavégzés előtt a megcsiszolt területeket még egyszer gondosan meg kell tisztítani Permahyd® Silicone Remover 7080-nal a portól, csiszolási maradékoktól és egyéb szennyeződésektől.

A felesleges szilikon eltávolítót egy szálmentes törlőkendővel le kell törölni, csikmentesen.
(lásd Műszaki adatlap 7080)

Különleges tudnivalók:

Az átcsiszolt foltokat izolálni kell Priomat® 1K Wash Primer 4085-el.
Az átcsiszolt foltok területe (átmérője) nem lehet nagyobb, mint Ø 5.0 cm.

A csupasz fémig lecsiszolt területeket Priomat® Wash Primer 4075-el vagy Priomat® 1K Wash Primer 4085-el kell bevonni a Permasolid® HS füllér alkalmazása előtt.

Felhasználás

Keverőedények:

Műanyag edények vagy belül lakkozott fém edények.

Szűrők:

A vizesbázisú lakkokat át kell szűrni vízálló 125µm gyorsszűrőn, a PPS (3M) vagy az RPS (SATA) tartályrendszer csatlakoztatása előtt.

Hígító:

Permahyd® Demineralised Water 6000 (ISO 3696 szerint)

Permahyd® Special Water 6002 slow (Használata nagyon alacsony páratartalomnál (30% alatt) ajánlott)

Használjunk Permahyd keverőpálcát.

Különleges tudnivalók:

Magasabb hőmérséklet (> +25°C) és magas relatív páratartalom esetén (> 60 %) 0 -5 % Permahyd® Demineralised Water 6000 hozzáadása elegendő.

Biztonsági okokból olyan festékeverékek, amelyek tartalmazzák mind a WB 817 micro silver extra-t, mind a WB 831 translucent oxide-t nem tárolhatók. (A lezárt dobozban a nyomás megnövekedésének kockázata miatt!)

A fel nem használt anyagot a Hulladékkezelési előírásoknak megfelelően kell kezelni. (Lásd "Különleges megjegyzések, hulladékkezelés").

Felviteli mód:



Compliant/Hagyományos

HVLP

Feldolgozási viszkozitás
4 mm, +20°C, DIN 53211:



keverési viszkozitás

Hígítás +20°C-os
anyag hőmérsékleten:



10%

Fúvókaméret*:

1,2 - 1,3 mm

WSB / 1.3 mm

Szórásnyomás*:

2 - 2,5 bar

-

Porlasztó nyomás*:

-

0,7 bar

Szórásmenetek:
(köztes kiszellőztetés
nélkül)



1 szórásmenet = egy fél, kapaszkodó réteg, majd egy teljes sor felhordása.

Effekt színeknél egy befejező réteget javasolunk.

Különleges tudnivaló:

Kevésbé takaró színeknél szükség lehet több réteg felvitelére a megfelelő kiszellőztetési idő után (amikor a felület teljesen matt).

Kiszellőztetési idő:
(színtelen lakk felvitel előtt)



+20°C-os környezeti hőmérsékleten 20 perc

* Lásd a gyártói előírásokat!

Lehetőségek a kiszellőztetési idő lerövidítésére:

1. Kis felületek:

A felület mattítása gyorsítható fújó fúvókákkal (dry jet, kézi- vagy fix készülékekkel) történő fúvatással. Szórópisztollyal történő fúvatás ugyancsak lehetséges legalább 5 perc várakozási idő után.

Szárítási idő: legalább 5 perc

2. Nagyobb felületek:

A felület mattítása gyorsítható helyhez kötött fúvó berendezésekkel (pl. mennyezeti befúvórendszer), infraszárítókkal vagy kabinszárítással.

Nagyobb felületre történő alkalmazásnál lásd a 0280-as Rendszer adatlapot is.

Mennyezeti befúvórendszer: 10 - 15 perc

Infraszárítás: 3 - 5 perc

Visszahűtési idő: legalább 5 perc

Fülkében szárítás +60°C-on

Kombikabin: legalább 10 perc a felfűtési idővel együtt

Fényezőfülke: legalább 5 perc

Visszahűtési idő: legalább 5 perc

A kiszellőztetési és száradási idő függ a hőmérséklettől, a páratartalomtól, a kabinban lévő levegő sebességétől, és a szórásmenetek számától. A felület teljes lemattulását minden esetben meg kell várni.

Átdolgozás

Átvonható a következő anyagokkal:

Permasolid® HS szintelen lakk
(lásd a vonatkozó Műszaki adatlapot)

Különleges tudnivalók

Melléfényezés: tökéletes színátmenet biztosítása a határos részekhez.

a) Előkészítés:

Füllerezett felület csiszolása
(szárazon P400 - 500 vagy nedvesen vízálló P800 - 1000).

A határos nem füllerezett felületeket (finom) csiszolószivaccsal enyhén, de alaposan meg kell csiszolni.

Az egész felületet alaposan meg kell tisztítani Permahyd® Silicone Remover 7080-nal a portól, csiszolási maradékoktól és egyéb szennyeződésektől.

A felesleges szilikon eltávolítót egy szálmentes törőkendővel le kell törölni, csíkmentesen.

A nedvesen csiszolt vagy megtisztított felületeket hagyjuk jól kiszáradni.

b) Melléfényezés metál és uni színeknél:

A füllerezett felületet szóráskészre beállított Permahyd® Base Coat 280-nal kell lefújni, hogy fedőréteget képezzen.

Minden szórásmenetet valamivel tovább kell kifújni (átlapolással), hogy egy tökéletes átmenetet képezzen.

A ködzónát ki kell terjeszteni, és csökkentett nyomással melléfényezni.

A megfelelő végső kiszellőztetési idő után a színtelen lakk felvihető.

Termékek feldolgozása:

A szóróberendezésnek alkalmasnak kell lennie vízzel hígítható termékek alkalmazásához. A gyártó utasításait figyelembe kell venni.

További részletekért tekintse meg a SYS 905.1 számú rendszer adatlapot.

Ebben a fedőlakk rendszerben a keverőmixek csak a színtónus formulák keretében alkalmazhatók. Bármely keverőmix önálló alkalmazásánál a műszaki adatlapban közölt adatokhoz képest eltérések lehetségesek.

Munkaeszközök tisztítása:

Öblítse át Permahyd® Demineralised Water 6000-el használat előtt és után. Majd mossa ki Permaloid® Washing Thinner 7020/7989-el.

További részletekért tekintse meg a SYS 905.0 számú rendszer adatlapot.

Hulladékkezelés:

A vízzel hígítható termékek folyékony maradékait elkülönítve kell gyűjteni a hagyományos termékek folyékony maradékaitól.

Összekeveredésük esetén a hulladékkezelés esetleg lehetetlenné válik, de mindenképpen nehezebb, és így drágább lesz.

További részletekért tekintse meg a SYS 905.2 számú rendszer adatlapot.

Egészségvédelem:

Légzésvédő maszkot kell viselni a vízzel hígítható termékek feldolgozásánál is.

Biztonsági megjegyzések:



Ez a termék megfelel a (EC) 1272/2008 (CLP) rendelet előírásainak.

Kérjük, nézze meg a termék biztonsági adatlapját.

Erősen ajánlott, hogy megfelelő egyéni védőeszközöket használjon a termék szórása során.

Műszaki adatok

Lobbanáspont:

+23°C felett

VOC-érték:

2004/42/IIB(d)(420)420

Az EU határérték erre a termékre (termékkategória IIB.d) felhasználásra kész formában max. 420 g/l VOC.

A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 420 g/l .

Tárolás

Tárolási körülmények:



Fagymentes helyen!

Javasolt tárolási hőmérséklet +15°C és +25°C között.

Optimális tárolási hőmérséklet kb. +20°C.

Rövid ideig történő tárolás (kb. 4 hét) lehetséges +5°C és +35°C között.

Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Magyarországi forgalmazó:
ARD Color Kft. www.ardcolor.hu

