

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:
2016-08-03

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 1- 19

SZAKASZ 1. Az anyag/ keverék és a vállalat/ vállalkozás azonosítása

1.1. Termékazonosító

Termék neve STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL
MIX 344
SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja 4024669520699

1.2. Az anyag vagy keverék lényeges azonosított felhasználásai, illetve ellenjavallt felhasználásai

Azonosított felhasználások

A European Chemical Agency (Európai Vegyianyag Ügynökség) irányelvében megadott deskriptor rendszer használata alapján

A használat szakterülete SU 3, SU 22

Termék kategória PC9a, PC9b

További információk lásd a következő fejezeteket Expozíciós forgatókönyv

A festék csak ipari és/vagy szakmai használatra alkalmas, magán vagy lakossági célú alkalmazásra nem használható

1.3. A biztonsági adatlap szállítójának adatai

A vállalat/vállalkozás azonosítása

Gyártó/Szállító Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG
Utca/Box Christbusch 25
Nemzeti jelzés/Irányítószám/Város DE 42285 Wuppertal
Telefon +49 (0)202 529-0
Fax +49 (0)202 529-2800
Importőr ARD Color Kft.
Utca/Box József Attila u. 31/A
Nemzeti jelzés/Irányítószám/Város HU 2151 FÖT
Telefon +36-27-535-090
Fax +36-27-535-091

Információ a biztonsági adatlapon

Felelős osztály Regulatory Affairs
Telefon +49 (0)202 529-2385
Fax +49 (0)202 529-2804
Email cím sds-competence@axaltacs.com

1.4. Sürgősségi telefonszám

A gyártó vészhelyzeti telefonszáma +(36)-18088425
A 1907/2006 számú rendelet II. mellék-
letében előírt országos vészhelyzeti te-
lefonszám Egészségügyi Toxikológiai Tájékoztató Szolgálat
1096 Budapest, Nagyvárad tér 2.
Telefon 06-1-476-6464 (0-24 h, díjmentesen hívható)
06-80-20-11-99 (ingyenes, zöld szám)

SZAKASZ 2. A veszély azonosítása

A termék a 1272/2008 számú EK rendelet alapján veszélyesként osztályozott.

2.1. Az anyag vagy keverék besorolása

A keverék osztályozása

Az Európai Unió 1272/2008/EK számú rendelete alapján

Eye Irrit. 2, H319;

2.2. Címkézési elemek

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 2- 19

2016-08-03

Címkézés az Európai Unió 1272/2008/EK számú rendelete alapján.**A termék piktogramja és jelzőszavai**

Figyelmeztetés: Figyelem

Figyelmeztető mondatok

H319 | Súlyos szemirritációt okoz.

Óvintézkedésre vonatkozó mondatokP280 | Szemvédő/ arcvédő használata kötelező.
P337 + P313 | Ha a szemirritáció nem múlik el: orvosi ellátást kell kérni.**2.3. Egyéb veszélyek**

Senki által nem ismert.

Kizárólag szakmai felhasználó részére.

SZAKASZ Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok**3.1. Anyagok**

Ez a termék egy készítmény. Az egészségügyi veszélyességére vonatkozó információ az összetevőkön alapul.

3.2. Keverékek**Kémiai jellemzés**

Műgyanták és szerves oldószerek keveréke úgymint víz

Veszélyes komponensek**Égésügyi vagy környezeti veszélyt jelentő anyagok, az Európai Unió 1272/2008/EK számú rendelete szerint**

CAS 111-76-2	2-butoxi-etanol		
EC 203-905-0	REACH 01-2119475108-36	3 - <	5 %
Besorolás	Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332;		
CAS 71-36-3	n-butanol		
EC 200-751-6	REACH 01-2119484630-38	2,5 - <	3 %
Besorolás	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Dam. 1, H318; STOT SE 3, H335; STOT SE 3, H336;		
CAS 108-01-0	2-dimetil-amino-etanol		
EC 203-542-8	REACH 01-2119492298-24	0,3 - <	0,5 %
Besorolás	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 3, H331; STOT SE 3, H335;		

Other reporting relevant substances

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomtatás Dátuma:
2016-08-03

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 3- 19

CAS 1344-28-1	alumínium-oxid (Al ₂ O ₃)		
EC 215-691-6	REACH Nincs regisztrációs szám.	3,00 - <	5,00 %
Besorolás	Olyan anyagok, melyekre közösségi munkahelyi expozíciós határok érvényesek.		
CAS 1309-37-1	vasoxid		
EC 215-168-2	REACH Nincs regisztrációs szám.	2,50 - <	3,00 %
Besorolás	Olyan anyagok, melyekre közösségi munkahelyi expozíciós határok érvényesek.		

A jelen biztonsági adatlapon megadott kibocsátási időpontig kizárólag a fent említett REACH regisztrációs számokat rendelték hozzá a keverékben használt vegyi anyagokhoz.

További tanácsok

A veszély megítélésakor nem szabad a megadott százalékos értékeket összegezni, különben hibás értelmezést végzünk. Az H-mondatok teljes szövegét a 16. fejezetben találja

SZAKASZ 4. Elsősegélynyújtási intézkedések

4.1. Az elsősegély-nyújtási intézkedések ismertetése

Általános tanácsok

Nem múló panaszok esetén, vagy bármely kétséges esetben orvoshoz kell fordulni. Eszméletlen embernek soha semmit nem szabad szájon át adni.

Belégzés

A gőz vagy köd belégzését el kell kerülni. A gőzök véletlenszerű belégzése esetén friss levegőre kell menni. Ha a légzés szabálytalan, vagy megáll, mesterséges légzést kell alkalmazni. Ha eszméletlen, stabil oldalfekvésbe kell helyezni, és orvost kell hívni. Ha a tünetek nem szűnnek meg, orvost kell hívni.

Bőrrel való érintkezés

Ne használjon oldószert vagy higítót! A szennyezett ruhát azonnal le kell venni. A bőrt alaposan le kell mosni szappannal és vízzel, vagy ismert bőrtisztítóval. Ha a bőr irritációja folytatódik, orvost kell hívni.

Szemmel való érintkezés

A kontaktlencsé(ke)t el kell távolítani. A szemet bő, tiszta, friss vízzel legalább 15 percig kell öblíteni úgy, hogy a szemhéjakat széthúzzuk. Orvoshoz kell fordulni.

Lenyelés

Lenyelés esetén azonnal orvos tanácsát kell kérni és meg kell mutatni ezt a tartályt vagy címkét. Hánytatni tilos. Nyugalomban kell tartani.

4.2. A legfontosabb - akut és késleltetett - tünetek és hatások

Olvassa el a 11. fejezetben leírt gyakorlati tapasztalatokat.

4.3. A szükséges azonnali orvosi ellátás és különleges ellátás jelzése

Ha eszméletlen, stabil oldalfekvésbe kell helyezni, és orvost kell hívni.

SZAKASZ 5. Tűzoltási intézkedések

5.1. Oltóanyag

Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 4- 19

2016-08-03

A megfelelő oltóanyag

Vízpermet, Oltópor, Hab

Biztonsági okok miatt nem használható tőzoltó készülék

Nagy térfogatú vízszugár

5.2. Az anyaghoz vagy a keverékhez társuló különleges veszélyek

Veszélyes égéstermékek

A tűz sűrű fekete füstöt eredményez, amely veszélyes égéstermékeket tartalmaz. A bomlástermékek az egészségre veszélyesek lehetnek.

Veszélyes bomlástermékek

Magas hőmérséklet hatására veszélyes termékekre bomolhat, pl. szénmonoxid, dioxid, füst és nitrogén-oxidok

5.3. Tűzoltóknak szóló javaslat

Tűz és robbanásveszélyek

A termék nem éghető. [A módosított 67/548/EGK Európai Utasítás szerint.] Gyulladásai pont fölé nem szabad melegíteni.

Speciális védőfelszerelés és tűzoltási eljárások

A szükségnek megfelelően kell viselni: Teljes védelmet nyújtó lángbiztos ruha. Ha szükséges, a tűzoltáshoz hordozható légzőkészüléket kell viselni. Tűz esetén a tankokat vízpermettel kell hűteni. A tűzoltáskor keletkező elfolyó vizet nem szabad a csatornába vagy folyóvízbe engedni.

SZAKASZ 6. Intézkedések véletlenszerű környezetbe jutás esetén

6.1. Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások

Jól szellőztetett helyen kell tartani. Tartsa távol a hőforrásoktól. Ne lélegezze be a gőzeit.

6.2. Környezetvédelmi óvintézkedések

A termék nem engedhető a csatornába. A tavak, folyók vagy csatornák elszennyezése esetén értesítse a területileg illetékes környezetvédelmi hatóságot. Lehetőség szerint akadályozza meg az illékony szerves vegyületek kibocsátását.

6.3. A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés módszerei és anyagai

A kifolyt anyagot éghetetlen felszívó anyaggal (pl.: homok, föld, kovaőrlemény, Vermiculite) kerítse körül és gyűjtse a helyileg engedélyezett tárolóedényekbe. Tisztítószerekkel mossa, lehetőleg ne használjon oldószereket.

6.4. Hivatkozás más szakaszokra

Tartsa be a biztonsági előírásokat (7. és 8. fejezet).

SZAKASZ 7. Kezelés és tárolás

7.1. A biztonságos kezelésre irányuló óvintézkedések

Biztonságos kezelési útmutatás

Kerülje a határértékek túllépését és az oldószergőzők gyulladásra, robbanásra képes koncentrációjának kialakulását a levegőben. A terméket csak olyan helyen lehet használni, ahol semmilyen nyílt láng vagy más gyújtóforrás nem található.

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban



Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 5- 19

2016-08-03

Ajánlott az antisztatikus ruházat és lábbeli viselése. Szikrázó eszközök nem használhatók. Kerülje a bőrrel való érintkezést és a szembe kerülést. A gőzöket vagy a ködpermetet nem szabad belélegezni. A dohányzást, evést és ivást meg kell tiltani az alkalmazás területén.

A személyi védelemről lásd a 8. részt. Kövesse a törvényes védő- és biztonsági előírásokat. Ha az anyag bevonat, a száraz bevonatot nem szabad homokkal fúvatni, lánggal vágni, hegeszteni megfelelő légzőkészülék vagy megfelelő szellőzés és kesztyű nélkül.

Tanács a tűz és robbanás elleni védelemhez

Az oldószer gőzök nehezebbek a levegőnél és szétterjedhetnek a padló fölött. A gőzök levegővel robbanó keveréket alkothatnak. Ne üritse a tárolóedényt nyomással, a tartály nem nyomásálló! Tartsa mindig az eredetivel megegyező tárolóedényben.

7.2. A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhetlenséggel együtt

A tárolási helyekre és a tárolóedényekre vonatkozó követelmények

A címkén lévő óvintézkedéseket be kell tartani. Tárolási hőmérséklet: +5 - +35°C. Tilos a dohányzás. Illetéktelen személyek nem léphetnek be. A nyitott göngyölegeket óvatosan vissza kell zární, és állítva kell tárolni, hogy a kifolyást megakadályozzuk.

Tanács a szokásos tároláshoz

Oxidálószerektől, erős lúgoktól és erős savaktól elkülönítve kell tárolni.

Tilos robbanószerekkel, sűrített, cseppfolyósított és nyomás alatt lévő gázokkal, aeroszolokkal, tűzveszélyes folyadékokkal, oxidáló termékekkel, nem éghető mérgező termékekkel és fertőző termékekkel együtt tárolni.

7.3. Meghatározott végfelhasználás (végfelhasználások)

Tanulmányozza át a mellékletben leírt expozíciós forgatókönyveket.

SZAKASZ 8. Az expozíció elleni védekezés/egyéni védelem

8.1. Ellenőrzési paraméterek

DNEL

CAS szám	Kémiai név	Felhasználás	Expozíciós útvonala	Expozíció gyakorisága	cikksz:	Érték
111-76-2	2-butoxi-etanol	Munkavállalók	Bőr	Hosszútávú	Szisztémás hatások	125 mg/kg/day
		Munkavállalók	Belélegezhető	Hosszútávú	Szisztémás hatások	20 mg/kg liq
71-36-3	n-butanol	Munkavállalók	Belélegezhető	Hosszútávú	Szisztémás hatások	100 mg/kg liq

PNEC

CAS szám	Kémiai név	Rekesz	cikksz:	Érték
71-36-3	n-butanol	Vízi	Üledék	0,015 mg/kg
		Vízi	Édesvíz	0,178 mg/l
		Vízi	Tengervíz	0,0178 mg/l

Közösségi/nemzeti munkahelyi expozíciós határértéke

CAS szám	Kémiai név	Forrás	Idő	Típus	Érték	Megjegyzés
1344-28-1	alumínium-oxid (Al ₂ O ₃)		8 hr	AK	6 mg/m ³	

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban



Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 6- 19

2016-08-03

CAS szám	Kémiai név	Forrás	Idő	Típus	Érték	Megjegyzés
111-76-2	2-butoxi-etanol		15 min	IOELV15	246 mg/cm ³	Bőr
			15 min	IOELV15	50 ppm	Bőr
			8 hr	IOELV8	98 mg/cm ³	Bőr
			8 hr	IOELV8	20 ppm	Bőr
			8 hr	AK	98 mg/m ³	Bőr
			4x15	CK	246 mg/m ³	Bőr
1309-37-1	vasoxid		8 hr	AK	6 mg/m ³	
71-36-3	n-butanol		8 hr	AK	45 mg/m ³	Bőr
			4x15	CK	90 mg/m ³	Bőr

8.2. Az expozíció elleni védekezés

További tájékoztatás a gyár alaprajzáról

Megfelelő szellőzést kell biztosítani. Ez jó általános szellőzéssel és - ha a gyakorlatban megvalósítható - helyi elszívóberendezéssel érhető el. H ezek nem elégségesek a részecskék és oldószergőz koncentrációjának az OEL alatt tartására, megfelelő légzésvédelmet kell használni. Gázszűrős álarc, A típus (EN 141)

Védőfelszerelés

Személyi védőfelszerelést kell viselni a szemmel, bőrrel vagy ruházattal történő érintkezés megelőzésére.

Légutak védelme

Nem elegendő szellőzés esetén megfelelő légzőkészüléket kell viselni.

Kézvédelem

A kesztyű áthatolási ideje nem ismert magára a termékre. A megadott kesztyű anyagot a készítményben lévő anyagok alapján ajánljuk.

Kémiai név	Kesztyű anyaga	Kesztyű vastagság	Áteresztési ideje
2-butoxi-etanol	Viton (R) ®	0,7 mm	480 MIN
	Nitril-kaucsuk	0,33 mm	480 MIN
n-butanol	Viton (R) ®	0,7 mm	480 MIN
	Nitril-kaucsuk	0,33 mm	480 MIN

A védőkesztyűt minden alkalommal ellenőrizni kell, hogy az adott munkahelynek megfeleljen (pl. mechanikai stabilitás, termékkel való összeegyeztethetőség, antistatikusság). A szándékozott használat védelmére (pl. festékszórás védelem) egy 3. vegyszerellenálló csoportbeli nitrilvédő kesztyűt kell használni (pl. Dermatrill(R) kesztyűt). Szennyeződés után a kesztyűt le kell cserélni. Amennyiben emberi bőr érintkezik a termékkel (pl. karbantartás, javítás), butil- vagy fluorkarbon-gumikesztyű használata kötelező! Miután a kesztyűt a gyártótól beszerezték, a behatolási időt ezen SBC 3. fejezetében meghatározott anyagok számára meg kell tudni. Ha éles tárgyakkal kell dolgozni, a kesztyű megsérülhet és ezzel védő hatását elveszítheti. A kesztyű használatára, tárolására, karbantartására és kicserélésére vonatkozó, a gyártó által megadott információkat, be kell tartani! A védőkesztyűt azonnal ki kell cserélni, amint az megsérül vagy az elhasználódás első jelei mutatkoznak.

Szemvédelem

A freccsenő termék ellen viseljen védőszemüveget.

Bőr- és testvédelem

Megfelelő védőruházatot kell viselni. Viseljen antisztikus ruházatot természetes szálból (pamut) vagy hőálló műszálból.

Egészségügyi intézkedések

A bőrt alaposan le kell mosni szappannal és vízzel, vagy ismert bőrtisztítóval. Ne használjon szerves oldószereket!

Környezeti expozíció-ellenőrzések

Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 7- 19

2016-08-03

A termék nem engedhető a csatornába.

Ekológiai információ a 12.fejezetben

SZAKASZ 9. Fizikai és kémiai tulajdonságok

9.1. Az alapvető fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információk

Külső jellemzők

Forma: folyadék; **Szín:** rézvörös; **Szag:** Szaga nem észrevehető.;

A biztonsággal kapcsolatos adatok.

Tulajdonság	Érték	Módszer
pH-érték	7,2 – 8	
Olvadáspont / fagyáspont	Nem alkalmazható.	
Forráspont/forrási hőmérséklet-tartomány	100 °C	
Lobbanáspont	49 °C	ISO 3679 Nem tartja fenn az égést.
Párolgási sebesség	Éternél lassabb	
Tűzveszélyesség (szilárd, gázhalmazállapot)	nem lényeges, mivel a termék folyadék	
Alsó robbanási határ	Nincs adat	
Felső robbanási határ	Nincs adat	
Gőznyomás	0,6 hPa	
Gőzsűrűség	Nincs adat	
Relatív sűrűség	1,06 g/cm ³	20 °C - DIN 53217
Oldékonyság (oldékonyságok)		
Vízben való oldhatóság	érezhető	
Oldhatóság egyéb oldószerekben	Nincs adat	
Megosztási hányados: n-oktanol/víz	Ez a termék egy készítmény. az összetevőkre vonatkozó részletekért lásd a 12. részt.	
Öngyulladás hőmérséklet	224 °C	DIN 51794 szerves oldószer tartalom alapján
Bomlási hőmérséklet	Ez a termék egy készítmény. További információkért lásd a 10. részt.	
Viszkózitás (23 °C)	>21 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Robbanásveszélyes tulajdonságok	Nem robbanásveszélyes	
Oxidáló tulajdonságok	nem oxidáló	

9.2. Egyéb információk

oldószer-elválasztási vizsgálat	< 3%	ADR/RID
Illó komponensek tartalom (a vizet is beleértve)	80,1 %	Bázis Gőznyomás >= 0.01 kPa
szerves oldószer tartalom	8,8 %	Bázis Gőznyomás >= 0.01 kPa
European VOC	8,7 %	Bázis Gőznyomás >= 0.1 hPa

SZAKASZ 10. Stabilitás és reakciókészség

10.1. Reakciókészség

Az exoterm reakciók elkerülésére oxidáló reagensektől, erősen bázisos és erősen savas anyagoktól távol kell tartani.

10.2. Kémiai stabilitás

A termék kémiailag stabil.

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomtatás Dátuma:
2016-08-03

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 8- 19

10.3. A veszélyes reakciók lehetősége

Szokásos használat közben nincs ismert veszélyes reakció.

10.4. Kerülendő körülmények

A tárolásra és kezelésre vonatkozó előírások betartása esetén stabil (lásd 7. fejezet).

10.5. Nem összeférhető anyagok

normál használat esetén nem szükséges

10.6. Veszélyes bomlástermékek

Senki által nem ismert.

SZAKASZ 11. Toxikológiai adatok

11.1. A toxikológiai hatásokra vonatkozó információ

Általános megjegyzések

A termékről nem áll rendelkezésre adat. A készítményt az 1272/2008/EC Veszélyes készítmények irányelvet követve értékelték, és aszerint osztályozták a mérgezési veszélyek szempontjából. A részleteket a 2. és 3. fejezetekben találhatja.

Gyakorlati tapasztalatok

Lenyelése szédülést, hasmenést és hányást okozhat. A MAK-határérték feletti oldószer-összetevők belélegzése egészség-károsodáshoz vezethet, mint pl.: a nyálkahártya és légzőszervek ingerlése, a máj, a vesék, vagy a központi idegrendszer károsodása. A tünetek és jelek között szerepel fejfájás, szédülés, fáradtság, izomgyengeség, álmoság és szélcsípéses esetben eszméletvesztés. Az oldószerek okozhatnak néhányat a fenti hatások közül, a bőrön keresztül való felszívódással. A bőrrel való ismételt vagy hosszan tartó érintkezés során a termék a bőr zsírtartalmát csökkenti, ami által nem allergiás jellegű panaszok (kontakt dermatitisz) léphetnek fel és / vagy károsító-anyag visszaszívódást okozhat.

Akut toxicitás

Akut toxicitás, bőrön át

EINECS szám	Kémiai név	Faj	cikksz:	Expo- zíciós idő	Érték	Módszer
203-905-0	2-butoxi-etanol	Nyúl	LD50		1 500 mg/kg	

Akut toxicitás, szájon át

EINECS szám	Kémiai név	Faj	cikksz:	Expo- zíciós idő	Érték	Módszer
203-905-0	2-butoxi-etanol	Patkány	LD50		1 746 mg/kg	
200-751-6	n-butanol	Patkány	LD50		790 mg/kg	

Szubheveny toxicitás

2-butoxi-etanol és acetátjai boron át képesek felszívódni és hatása károsodást okoz a vérben.

SZAKASZ 12. Ökológiai adatok

A termékre vonatkozó adatok nem állnak rendelkezésre. A termék nem juthat csatorna- és folyórendszerbe.

Az ebben a részben közölt adatok megegyeznek a felülvizsgálat időpontjában rendelkezésre álló kémiai biztonsági jelentésekben foglalt információkkal.

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 9- 19

2016-08-03

12.1. Toxicitás

Nincs információ.

12.2. Perzisztencia és lebonthatóság

Nincs információ.

12.3. Bioakkumulációs képesség

Nincs információ.

12.4. A talajban való mobilitás

Nincs információ.

12.5. A PBT- és a vPvB-értékelés eredményei

A rendelkezésre álló adatok alapján egyik alkotóelem sem minősíthető ilyen veszélyességi jellemzővel rendelkező anyagnak (lásd a 3. szakaszt).

12.6. Egyéb káros hatások

A készítmény az 1999/45/EG irányelvekben megadott szokásos készítési módszer szerint lett kiértékelve és környezetvédelmileg nincs veszélyesnek minősítve.

Adszorbeált szervesen kötött halogének (AOX)

A termék nem tartalmaz olyan szerves halogénvegyületet, amely hozzájárul az AOX-hoz.

SZAKASZ 13. Ártalmatlanítási szempontok

13.1. Hulladékkezelési módszerek

A helyi szabályozásnak megfelelően kell megsemmisíteni.

Termék

javaslat:

Hulladékkezelési eljárásként az energetikai hasznosítást javasoljuk. Amennyiben ez nem lehetséges, akkor veszélyes hulladékként kell elégetni.

Hulladék kulcs szám	leírás
08 01 19	szerves oldószereket, illetve más veszélyes anyagokat tartalmazó festék-, laktartalmú vizes szuszpenziók

tisztítatlan csomagolóanyagok

javaslat:

A maradéktalanul kiürített göngyöleg selejtezhető vagy újra hasznosítható. A nem maradéktalanul kiürített göngyöveget veszélyes hulladékként kell kezelni (hulladék-kulcsszám 150110). A hulladék, benne az üres tartályok, ellenőrzöttek és megsemmisítésükről a Control Of Pollution Act 1974 and Local Environmental Protection Act 1990(GB), a Pollution Control and Local Government (NI) Order 1978(NI) vagy az EC (Waste) Regulations 1979 és az EC (Toxic and Dangerous Waste) Regulations 1982 (IRL) szabályok szerint kell gondoskodni. A hulladék, benne az üres tartályok, ellenőrzöttek és megsemmisítésükről a Control Of Pollution Act 1974 and Local Environmental Protection Act 1990(GB), a Pollution Control and Local Government (NI) Order 1978(NI) vagy az EC (Waste) Regulations 1979 és az EC (Toxic and Dangerous Waste) Regulations 1982 (IRL) szabályok szerint kell gondoskodni.

SZAKASZ 14. Szállításra vonatkozó információk

A szállítási szabályozás szempontjából nem minősül veszélyesnek.

ADR/RID: a 2.2.3.1.1 fejezet 1. megjegyzése alapján

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:
2016-08-03

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 10- 19

IMDG:a 2.3.1.3 fejezet alapján

ICAO/IATA:a 3.3.1.3 fejezet alapján

A szállítási előírások szerint nem tartozik az égést tápláló anyagok osztályába.

14.1. UN-szám

Nem alkalmazható.

14.2. Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés

Nem alkalmazható.

14.3. Szállítási veszélyességi osztály(ok)

Nem alkalmazható.

14.4. Csomagolási csoport

Nem alkalmazható.

14.5. Környezeti veszélyek

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: nincsenek

Tengeri szennyező anyag

IMDG: nem

14.6. A felhasználót érintő különleges óvintézkedések

Kérjük, olvassa el a 6–8. szakaszt.

14.7. A MARPOL-egyezmény II. melléklete és az IBC szabályzat szerinti ömlesztett szállítás

Az értékesítés kizárólag a forgalmazási előírások által engedélyezett és megfelelőnek minősített csomagolásban történhet.

SZAKASZ 15. Szabályozással kapcsolatos információk**15.1. Az adott anyaggal vagy keverékkel kapcsolatos biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi előírások/jogszabályok**

Az 1999/45/EK irányelv alapján a termék nem veszélyes.

Nemzeti törvényhozás

Ez a biztonsági adatlap a magyar törvények alapján készült.

2000. évi XXV. törvény a kémiai biztonságról és a vonatkozó kormány és miniszteri rendeletek
Az Európai Parlament és a Tanács 1907/2006/EK a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH)

Az Európai Parlament és a Tanács 1272/2008/EK rendelete az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről és a vonatkozó kormány és miniszteri rendeletek

25/2000 (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes a munkahelyek kémiai biztonságról

44/2000 (XII. 27.) EüM a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 11- 19

2016-08-03

41/2000 (XII. 20.) EüM-KöM együttes az egyes veszélyes anyagokkal, illetve veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes tevékenységek korlátozásáról

2004. évi XXVI. törvény "Egyes szociális és egészségügyi tárgyú törvények módosításáról" 7. Rész. „a kémiai biztonságról” szóló 2000.évi XXV. törvény módosítása.

44/2000 (XII. 27.) EüM. r. „a veszélyes anyagokkal és veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól”.

A 44/2000 (XII.26)-os EüM. Rendelet a „veszélyes anyagokkal és veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályozásáról” és ennek a rendeletnek a 33/2004. (IV.26)-os ESZCSM. módosítása.

57/1997. (XII. 21.) NM. r. a 26/1996(VIII. 28.) NM. r. módosításáról.

3/2002. (II. 8.) SzCsM-EüM együttes rendelet "a munkahelyek munkavédelmi követelményeinek minimális szintjéről".

33/1998. (VI. 24.) NM. „a munkaköri, szakmai ill. személyi higiénés alkalmasság orvosi vizsgálatáról és véleményezéséről”
65/1999. (XII. 22.) EüM. r. „a munkavállalók munkahelyen történő egyéni védőeszköz használatának minimális biztonsági és egészségvédelmi követelményeiről”.

1996. évi XXXI Tv. "a tűz elleni védekezésről, a műszaki mentésről és a tűzoltóságról".

35/1996 (XII. 29) "az országos tűzvédelmi szabályzat kiadásáról"

203/2001 (X. 26.) Kormány rendelet", "a felszíni vizek minőségi védelmének egyes szabályairól"

204/2001 (X.26.) Kormány rendelet "a csatornabírságról"

2000. évi XLIII törvény "a hulladékgazdálkodásról".

98/2001. (VI. 15.) Korm. r. "a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről".

16/2001. (VII. 18.) KöM r. "a hulladékok jegyzékéről"

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 2003/105/EK IRÁNYELVE (2003. december 16.) a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek veszélyeinek ellenőrzéséről szóló 96/82/EK tanácsi irányelv módosításáról

Kizárólag szakmai felhasználó részére.

15.2. Kémiai biztonsági értékelés

A keveréket nem vetették alá biztonsági minősítési eljárásnak.

SZAKASZ 16. Egyéb információk

Az H mondatok számokkal a 3. fejezetben található

H226	Tűzveszélyes folyadék és gőz.
H302	Lenyelve ártalmas.
H312	Bőrrel érintkezve ártalmas.
H314	Súlyos égési sérülést és szemkárosodást okoz.
H315	Bőrirritáló hatású.
H318	Súlyos szemkárosodást okoz.
H319	Súlyos szemirritációt okoz.
H331	Belélegezve mérgező.
H332	Belélegezve ártalmas.
H335	Légúti irritációt okozhat.
H336	Álmosságot vagy szédülést okozhat.

Címkézés az 1999/45/EK európai irányelv szerint.

S-mondat(ok)

S23	A keletkező gőzt nem/permetet szabad belélegezni.
S38	Ha a szellőzés elégtelen, megfelelő légzőkészüléket kell használni.

Az információ vonatkozó munkákból és az irodalomból származik.

Vegyületszám

CAS szám: www.cas.org/EO/regsys.html
<http://echa.europa.eu/>

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban



Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomtatás Dátuma:
2016-08-03

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 12- 19

A 67/548/EGK Irányelv alapján az egészség-
re vagy a környezetre veszélyt jelentő anyag.

<http://echa.europa.eu/search-for-chemicals>
<http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database>
<http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB>
<http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html>

Egyéb előírások, korlátozások és tilalmi ren-
delkezések.

A 1907/2006 számú EK szabályozás szerint
98/24/ER irányelv
2004/37/ER irányelv

1272/2008/EK RENDELETE

EUR-LEX: <http://europa.eu.int/eur-lex/lex>

A tiszta anyag expozíciós határa

<http://osha.europa.eu/OSHA>

Továbbképzésre vonatkozó tanácsok

A 1907/2006 számú EK szabályozás szerint
98/24/ER irányelv

További információk

A jelen biztonsági adatlapban foglaltak megfelelnek jelenlegi tudásunknak és a nemzeti valamint az EU törvényeknek. A termék írásbeli engedély nélkül nem használható más célra, mint amit az 1. fejezetben leírtunk. A felhasználó felelős az összes szükséges törvényi előírás betartásáért. A terméket csak olyan 18 éven felüli személy kezelheti, akit kielégítően tájékoztattak a munkáról, a veszélyes tulajdonságokról és a szükséges óvintézkedésekről. A jelen biztonsági adatlapban közölt adatok a termékünkre vonatkozó biztonsági követelményeket tartalmazzák, nem tekinthetők a termék jellemzőinek leírásaként.

Jelentés verziószáma

Verzió Változások

2.0 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, Annex

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 13- 19

2016-08-03

Annex - Exposure scenarios

Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by spraying

Free short title:

Industrial or professional application of coatings by spraying (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

A használat szakterülete	SU 22, SU 3
Termék kategória	PC9a, PC9b
Eljárskategória	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC7 or PROC11
Környezeti kibocsátási kategória	ERC4, ERC5

Activities covered:

Preparing (mixing, adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity Transfer of substance or preparation (charging/discharging) Ipari porlasztás Nem ipari permetszórás
PROC5 (covering PROC3)	
PROC8a (covering PROC8b)	
PROC7	
PROC11	

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Eljárási körülmények:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Szállítás szennyvíz-feldolgozáshoz	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

Potential transfer to process waste water stream when treating sludge from equipment cleaning

	M(sperc)	Szállítás szennyvíz-feldolgozáshoz	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x3	Solids in paint	10%	n.a.	
spERC x3	Volatiles in paint	10%	n.a.	

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomtatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 14- 19

2016-08-03

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Keverés	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	nem	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	nem	yes level 2
Non-industrial spraying	11	> 4 h	LEV	igen due to aerosol	yes level 2
Ipari porlasztás	7	> 4 h	LEV	igen due to aerosol	yes level 2
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	nem	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

Assessment method:

ECETOC TRA version 3.0

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 and on dermal protection equipment is based on Axalta expert judgement

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - professional setting

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Keverés	5 (covering 3)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,06
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Transferring	8a (covering 8b)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,06
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Non-industrial spraying	11	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Filter mask (90% efficient)	-	100	0,02
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,03

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban

Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 15- 19

2016-08-03

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - industrial setting

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Keverés	5 (covering 3)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,06
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Transferring	8a (covering 8b)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,06
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Ipari por-7 lasztás		Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Air-fed mask (95% efficient)	-	100	-
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Belégzés	n-butanol	> 1%	> 4hr	Technical room ventilation	nin-cse-nek	-	100	0,03
		Bőr	2-butoxi-etanol	> 5%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	125	<0,01

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial or professional sanding of cured coating (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

A használat szakterülete	SU 22, SU 3
Termék kategória	PC9a, PC9b
Eljáraskategória	PROC24
Környezeti kibocsátási kategória	ERC12a

Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 16- 19

2016-08-03

Activities covered:

Sanding of cured coating

Contributing scenarios:

spERC x4

spERC x5

PROC24

Wet sanding/wet dust collection in serial production

Wet sanding/wet dust collection in refinishing process

Applicable for: Sanding, grinding, chipping or polishing of cured coating film

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Sanding of cured coating

Eljárási körülmények:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

	M(sperc)	Szállítás szennyvíz-feldolgozáshoz	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solids in dry film	2%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC24	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	nem	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban



Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomtatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 17- 19

2016-08-03

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA Factor	DOA Factor	Respiratory protection equipment	Factor
> 25	1	> 4	1		
5 - 25	0,6	1 - 4	0,6	No RPE	1
1 - 5	0,2	0,20,25-1	0,2	Filter mask	0,1 Level 1
< 1	0,1	<0,25	0,1	Air-fed mask	0,05 Level 2

Skin protection equipment	Factor
No gloves	1
Suitable gloves	0,2 Level 1
Resistant gloves, training	0,1 Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05 Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Professional setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor Professional	Adjusted factor Industrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.2	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.2	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.5	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.4	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.25	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	0.5	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.5	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.3	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.4	0.5

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only

Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)

No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.

Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream

Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)

The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.

Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use

Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)

Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).

Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.

Exposure assessment is performed for coating material as supplied.

Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant

Termék neve: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 18- 19

2016-08-03

Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.

Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).

Loss during service life negligible, in any case less than 1 %

Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed

Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment

No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

Good practice advice**Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information**

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 is based on Axalta expert judgement

Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.

Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.

Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.

Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.

Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.

Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.

Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (ECHA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Ipari felhasználások: önmagukban vagy készítményekben lévő anyagok ipari létesítményekben való felhasználása
SU 22	Foglalkozásszerű felhasználások : Lakossági felhasználás (közigazgatás, oktatás, szórakoztatás, szolgáltatások, kézművesek)
PC9a	Bevonatok és festékek, hígítók, festékeltávolítók
PC9b	Töltőanyagok, gittek, gipszek, modellező agyag
PROC2	Zárt, folytonos eljárásban való felhasználás, az ellenőrzés során alkalmanként előforduló expozícióval
PROC3	Zárt, szakaszos eljárásban való felhasználás (szintézis vagy készítmény-előállítás)
PROC4	Szakaszos és más eljárások során (szintézis) való felhasználás, amelynek során felmerül az expozíció lehetősége
PROC5	Készítmények és árucikkek előállításának szakaszos (több fázisú, illetve jelentős érintkezéssel együtt járó) eljárása során végbemenő keverés, elegyítés
PROC7	Ipari porlasztás
PROC8a	Anyag vagy készítmény edényekbe / edényekből, nagy tartályokba / tartályokból való továbbítása (feltöltés / leürítés) nem kijelölt létesítményekben
PROC8b	Anyag vagy készítmény edényekbe / edényekből, nagy tartályokba / tartályokból való továbbítása (feltöltés / leürítés) kijelölt létesítményekben
PROC11	Nem ipari permetszórás
PROC24	Az alapanyagok, illetve árucikkek összetevőire nagy energiával kifejtett (mechanikai) hatás
ERC4	Árucikkek részévé nem váló segédanyagok ipari felhasználása eljárásokban vagy termékekben
ERC5	Mátrixra vagy abba való beépüléshez vezető ipari felhasználás
ERC12a	Árucikkek csiszoló technikával való ipari gyártása (kismértékű kiszabadulás)

Glossary

SU	A használat szakterülete
PC	Termék kategória
PROC	Eljáráskategória
ERC	Környezeti kibocsátási kategória
AC	Árucikk-kategória
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
AIRC	Federation of vehicle repair organisations
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation

BIZTONSÁGI ADATLAP

A 453/2010 (EU) Rendelettel módosított 1907/2006/EK Rendelet (REACH) II. Mellékletével összhangban



Termék neve: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATINKUPFER / SATIN COPPER

Termék kódja: 4024669520699

Nyomatás Dátuma:

v2.0

Felülvizsgálat dátuma: 2016-08-01

HU/hu Oldal 19- 19

2016-08-03

TRV	Technical room ventilation
RMM	Kockázatkezelési intézkedések
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)
SVHC	Substance of very high concern
LSI	Lead substance indicator
M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC
DNEL	Származtatott nem észlelt hatás szint
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Becsült hatásmentes koncentráció
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio