



JÁRMŰIPARI SZÉLVÉDŐRAGASZTÓK



Tudta-e azt, hogy a

SZÉLVÉDŐK BIZTONSÁGOT NYÚJTANAK

A megfelelő szélvédőragasztó megválasztása
akár 40%-kal növelheti a torziós szilárdságot!

2

Henkel

▶ **TEROSON BOND B TERMÉKCSALÁD**
GLOBÁLIS TERMÉKEK



AZ ÚJ SZÉLVÉDŐRAGASZTÓ TERMÉKCSALÁD

TEROSON BOND 60
(PU 8597 HMLC)



TEROSON BOND 180 True Primerless
(PU 9092 PL HMLC)



TEROSON BOND 120



TEROSON BOND 480
(PU 8590)



ÚJRATERVEZETT KIEGÉSZÍTŐK

TEROSON BOND
Univerzális alapozó
(T PU 8519 P)



TEROSON BOND
aktivátor



TEROSON BOND
üvegtisztító
(T VR 100)



TEROSON BOND szivacs
(T ET tisztító szivacs)



TEROSON BOND Easy Cut
(T ET MultiCut)



► TEROSON BOND TERMÉKCSALÁD SZERVIZEK SZÁMÁRA

Termék	TEROSON BOND 60 (PU 8597 HMLC)	TEROSON BOND 180 True Primerless (PU 9092 PL)	TEROSON BOND 120	TEROSON BOND 480 (PU 8590)
Technológia	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU
Az alkalmazás módja	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék
Biztonságos forgalomba helyezési idő	60 perc	3 óra	2 óra	8 óra
Üvegezési idő	16 perc	20 perc	25 perc	25 perc
Szállhúzás	Kiváló	Kiváló	Jó	Jó
Állékonyság	Kiváló	Gyenge	Jó	Jó
Vezetőképesség	Alacsony	vezetőképes	Alacsony	vezetőképes
Megjelenés	Matt	Fényes	Fényes	Matt

▶ TEROSON BOND TERMÉKCSALÁD (B+) SZERVIZEK SZÁMÁRA

Termék	TEROSON BOND 60 (PU 8597 HMLC)	TEROSON BOND 180 True Primerless (PU 9092 PL)	TEROSON BOND 120	TEROSON BOND 480 (PU 8590)
OEM minősítés	Van	Nincs	Nincs	Van
Biztonságos forgalomba helyezési idő	60 perc	3 óra	2 óra	8 óra
FMVSS 212/208 szabvány	Van	Van	Van	Van
Új Henkel ütközési szabvány	Van	Nincs	Van	Nincs
Nyírési modulus	2,7 MPa	0,9 MPa	2,0 MPa	1,5 MPa

➤ Minél magasabb a nyírési modulus értéke, annál nagyobb a torziós merevség.

▶ TEROSON BOND 120

ÖSSZEHASONLÍTÁS A JELENLEGI TERMÉKEKKEL

Termék	TEROSON PU 8590 (Csak a WE családban)	TEROSON PU 8592	TEROSON PU 8596	TEROSON PU 8597	TEROSON BOND 120
Technológia	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU	Egykomponensű PU
Az alkalmazás módja	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék	Hidegen felhordott termék
Biztonságos forgalomba helyezési idő (FMVSS 212/208)*	8 óra	3 óra	6 óra	4 óra	2 óra
Új Henkel ütközési szabvány	Nincs	Nincs	Nincs	Nincs	Van
Üvegezési idő*	Max. 25 perc	Max. 25 perc	Max. 25 perc	Max. 25 perc	Max. 25 perc
Szálhúzás	Jó	Jó	Jó	Jó	Jó
Állékonyság	Enyhe	Enyhe	Enyhe	Enyhe	Enyhe
Vezetőképesség	vezetőképes	vezetőképes	vezetőképes	vezetőképes	Kis vezetőképesség
Megjelenés	Matt	Matt	Matt	Matt	Fényes

USP
USP
USP

USP

8



*USP kombinációban a versenytársakkal szemben: hosszú nyitási idő és jó SDAT (biztonságos forgalomba helyezési idő)

► TEROSON BOND 120 ÖSSZEHASONLÍTÁS A JELENLEGI TERMÉKEKKEL

Termék	TEROSON PU 8590 (Csak a WE családban)	TEROSON PU 8592	TEROSON PU 8596	TEROSON PU 8597	TEROSON BOND 120
Nyírási modulus	1,2	1,2	1,2	1,5	2,0
Alkalmazási hőmérséklet - Ragasztóanyag - Környezet	5 – 35°C -10 – 45°C	5 – 35°C -10 – 45°C	5 – 35°C -10 – 45°C	5 – 35°C -10 – 45°C	5 – 35°C -10 – 45°C
Tárolási élettartam 5-25°C-on	12 hónap fólia csomagolásban 18 hónap alumínium patronban	Akár 6 hónap, csomagolástól függően	12 hónap fólia csomagolásban 18 hónap alumínium patronban	12 hónap fólia csomagolásban 18 hónap alumínium patronban	12 hónap fólia csomagolásban 12 hónap alumínium patronban
Használandó alapozó	TEROSON BOND Univerzális alapozó, vagy fekete alapozó	TEROSON BOND Univerzális alapozó, vagy fekete alapozó	TEROSON BOND Univerzális alapozó, vagy fekete alapozó	TEROSON BOND Univerzális alapozó, vagy fekete alapozó	TEROSON BOND Univerzális alapozó, vagy aktivátor

USP

➤ Minél magasabb a nyírási modulus értéke, annál nagyobb a torziós merevség.

Instrukciók lépésről lépésre

▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE

A FOLYAMAT ÁTTEKINTÉSE



ELLENŐRZÉS

FELÜLET

A felület készen áll-e a felhordásra és sérülésmentes-e.



TISZTÍTÁS

TISZTÍTSA MEG A FELÜLETET

Végezze el a felület előkezelését és készítse elő a ragasztás sávját.



ALAPOZÁS

HORDJA FEL AZ ALAPOZÓT

Gyapjú pamaccsal hordja fel az üveg alapozót a ragasztás sávjára.



RAGASZTÁS

HORDJA FEL A RAGASZTÓT

Hordja fel a poliuretán szélvédőragasztó csíkot az alapozóval kezelt ragasztási sávra.



VÁRAKOZÁS

SDAT IDŐ

Várjon, amíg kialakul a ragasztás kezdeti szilárdsága a biztonságos forgalomba helyezési idő (SDAT) alatt.

▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE

MUNKA LÉPÉSEK

Előkészítés



- Új szélvédő tisztítása a felület előkészítéséhez
- Ellenőrzés, hogy illeszkedik-e, és nincsenek -e rajta sérülések és karcolások
- A ragasztási vonal átdörzsölése nedves szivaccsal, majd újratisztítás

Karosszéria előkészítés



- Régi szélvédő kiszedése és a keret megtisztítása
- A megmaradó ragasztócsík egyenletesre vágása, ami a ragasztás alapja lesz

Ragasztó felhordás



- Alapozó felhordása a szélvédő ragasztási felületére
- A ragasztó felhordása 90°-os szögben és a szélvédő beszerelése

▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE TISZTÍTÁSI LEHETŐSÉGEK

Oldószer alapú



- Tisztítás a TEROSON VR 10 termékkel

Víz alapú



- Tisztítás TEROSON BOND üvegtisztítóval

▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE

TISZTÍTÁS OLDÓSZER ALAPÚ TISZTÍTÓSZERREL

Vizuális ellenőrzés

- Ellenőrizze az új szélvédőt, hogy vannak-e rajta sérülések és karcok és, hogy az a megfelelő típus -e.

Az új szélvédő tisztítása és előkezelése

- A ragasztandó felületeken ne legyen olaj, por, zsír és más szennyeződés, valamint legyenek szárazak.
- Az új szélvédőről tisztítson le minden szennyeződést a TEROSON VR 10 oldószer alapú termékkel.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE TISZTÍTÁS VÍZ ALAPÚ TISZTÍTÓSZERREL

Vizuális ellenőrzés

- Ellenőrizze az új szélvédőt, hogy vannak-e rajta sérülések és karcolások és, hogy az a megfelelő típus-e.

Az új szélvédő tisztítása és előkezelése

- A ragasztandó felületeken ne legyen olaj, por, zsír és más szennyeződés, valamint legyenek szárazak.
- Az új szélvédőről tisztítson le minden szennyeződést a TEROSON BOND GLASS CLEANER víz alapú termékkel.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE KAROSSZÉRIA ELŐKÉSZÍTÉSE

A régi szélvédőüveget a TEROSON BOND EASY CUT szerszámmal távolítsa el a járműből.

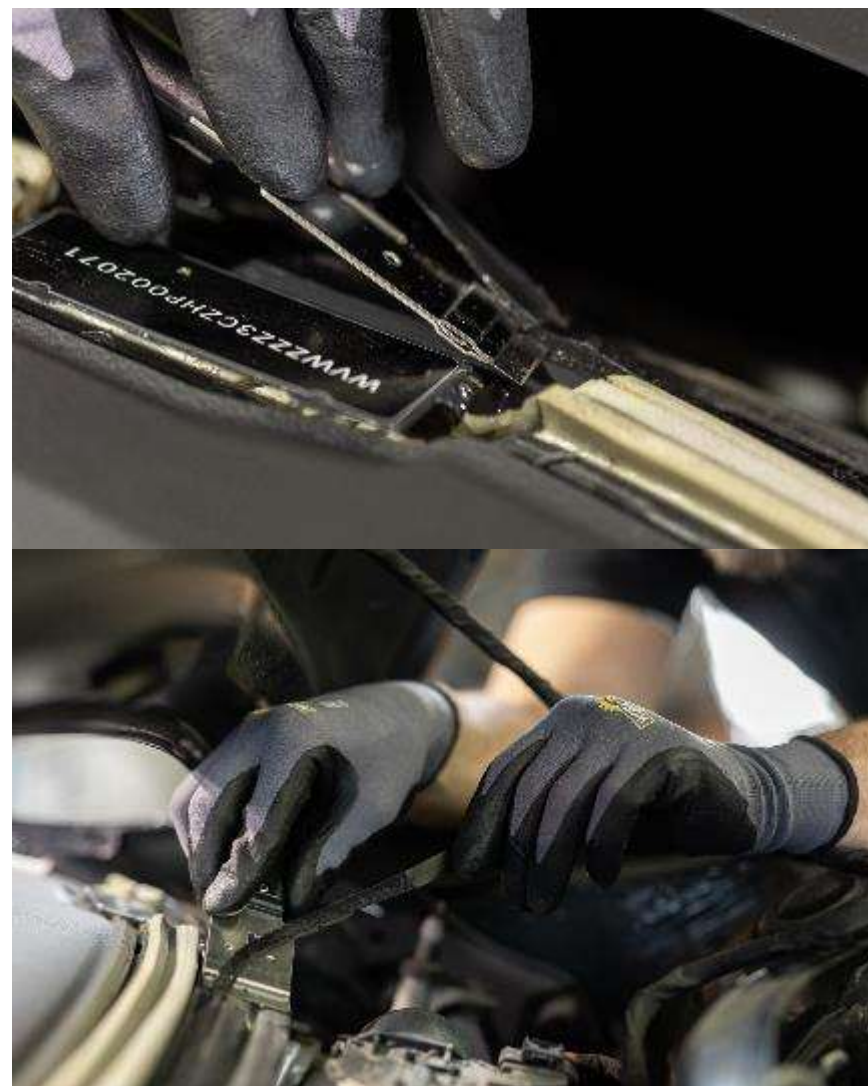
- Használja a TEROSON BOND EASY CUT szerszámot a régi szélvédő kivágására a karosszériából.
- Figyelmesen olvassa el ennek külön használati utasítását.

Ezt követően távolítson el minden szennyeződést a keretről a TEROSON BOND GLASS CLEANER üvegtisztítóval és egy szőszmentes ronggyal, mielőtt visszavágja a rajta maradt ragasztócsíkot.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE KAROSSZÉRIA ELŐKÉSZÍTÉSE

- Tisztítsa meg a karosszéria keretét.
- Vágja vissza egyenletesre a megmaradó ragasztócsíkot.
- Vigyen fel TEROSON BOND univerzális alapozót a festés apró sérüléseire.
- Az új szélvédőt tegye rá a megtisztított keretre és ellenőrizze, hogy pontosan illeszkedik -e a helyére.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE ALAPOZÓ FELHORDÁSA

- A tapadás növelése érdekében használjon alapozót.
- A kinyitás előtt legalább 1 percen át rázza fel az alapozó palackját.
- Hordja fel az alapozót egy menetben a gyapjú pamaccsal, vagy az új alapozó felhordó szivaccsal. Hagyja, hogy a TEROSON BOND univerzális alapozó 2 percen át száradjon és az oldószer kipárolgjon.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE RAGASZTÓ FELHORDÁSA

- Szedje le az alsó kupakot, majd szűrje át a felső membránt a kartus kinyitásához.
- Egyes szélvédőragasztókat elő kell melegíteni. Lásd a műszaki adatlapot (TDS).
- Előtte csak az alsó kupakot szedje le, és melegítse elő. Az előmelegítés után lyukassza át a felső membránt a kartus kinyitásához, majd csavarja rá a csőrt.
- Tegye bele az adagoló pisztolyba.

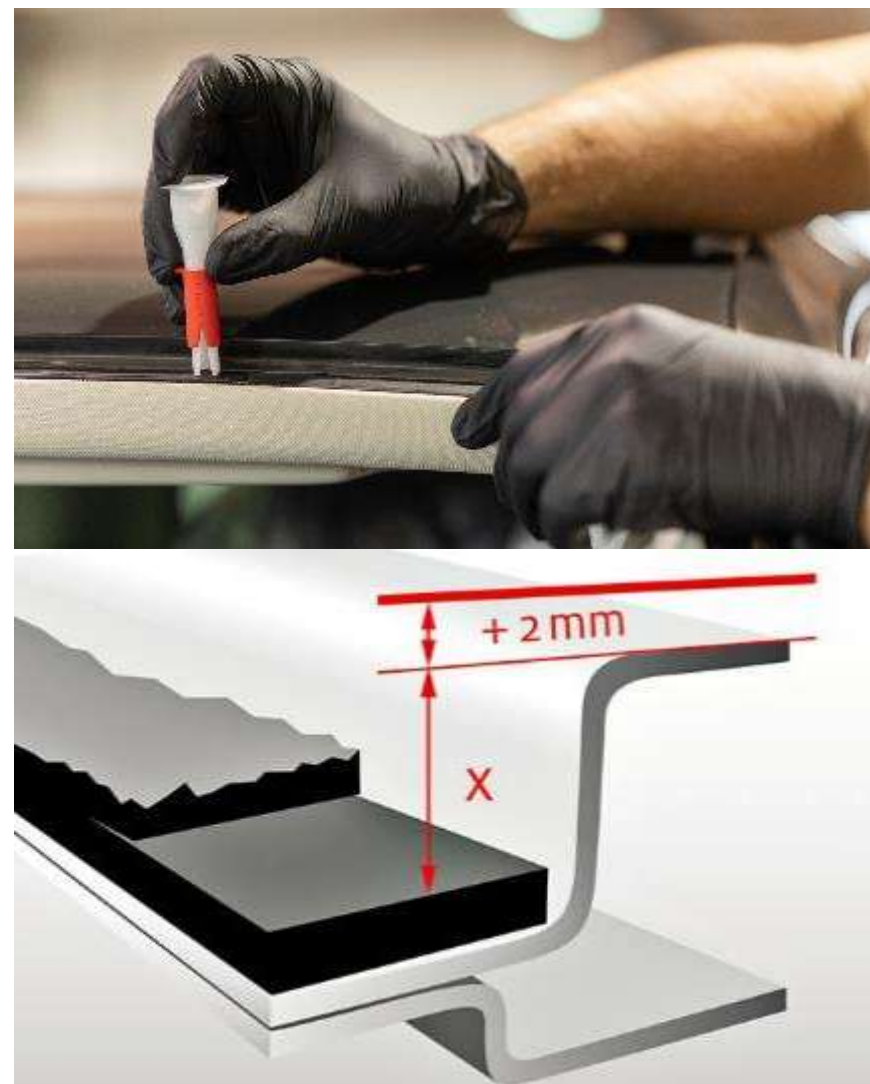


▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE RAGASZTÓ FELHORDÁSA

Ragasztócsík magasságának beállítása

- Állapítsa meg a ragasztócsík magasságát a kocsitetőhöz képest.
- Ahol a tető azonos síkban van a szélvédővel, ott végezze el a mérést és állítsa be a csőrt az alábbiak szerint:

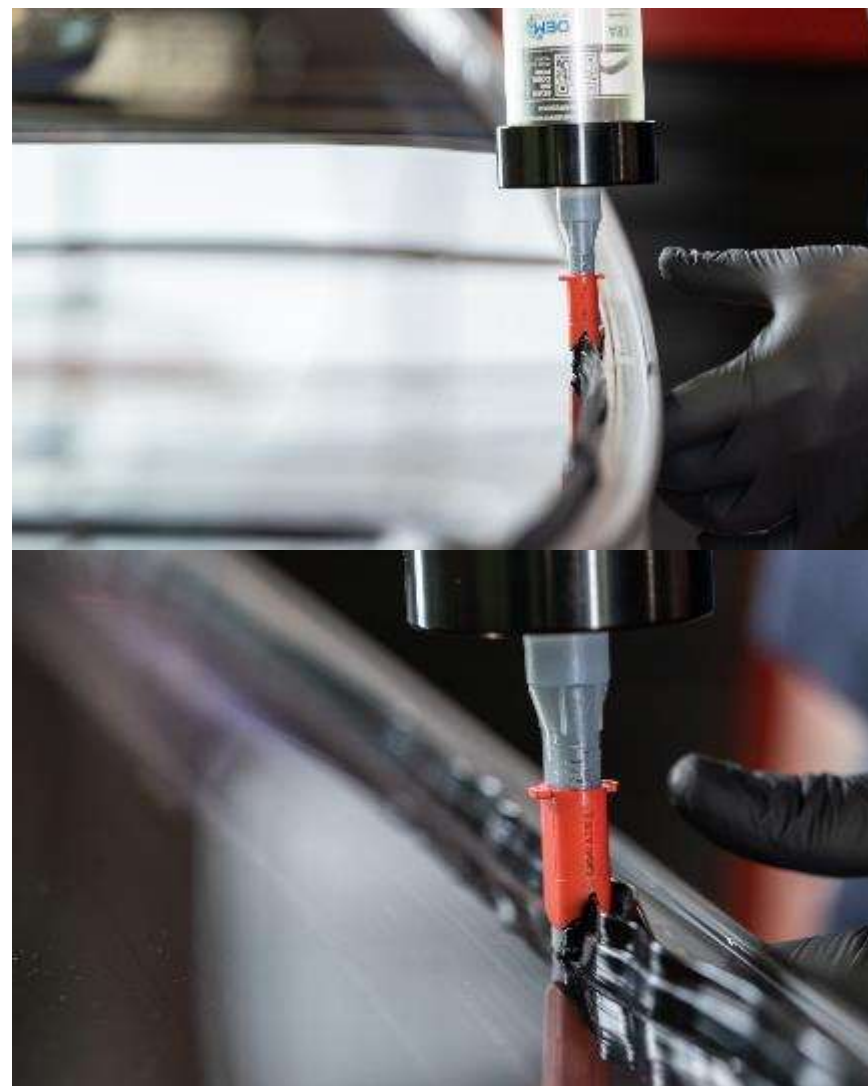
**Ragasztócsík végleges vastagsága =
keret magassága (x) plusz 2 mm**



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE RAGASZTÓ FELHORDÁSA

Ragasztócsík felhordás

- Az optimális alak elérése érdekében a csőrt a megfelelő szögben tartva mozgassa a vízszintesen elhelyezett szélvédőn.
- A kartus tartalmát ajánlatos egy menetben kinyomni a TEROSON POWERLINE II eszközzel.
- A ragasztócsík végeit egy spatula segítségével kösse össze.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE ALKALMAZÁS

Szélvédő beszerelése

- Az új szélvédőt óvatosan helyezze a szélvédő keretbe.
- Függőleges elhelyezésű szélvédők esetén javasoljuk a TEROSON VR 5080 rögzítő és javító szalag használatát, hogy a szélvédőt a megfelelő helyzetben tartsa.



▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE MOST VÁRJON!

Ismerje meg a termék biztonságos forgalomba helyezési idejét (SDAT) és minden esetben tartsa be azt.

- A TEROSON BOND 60 esetében ez 60 perc, a TEROSON BOND 120 esetén 120 perc, stb.
- Vegye figyelembe, hogy a hőmérséklet és páratartalom függvényében eltérő lehet az SDAT ideje.



10°C		0°C		-10°C	
30%	1.5 hrs	30%	1.5 hrs	30%	2 hrs
50%	60 min	50%	1.5 hrs	50%	2 hrs
80%		80%		80%	

40°C		30°C		20°C	
30%		30%	60 min	30%	60 min
50%	45 min	50%	60 min	50%	60 min
80%		80%		80%	



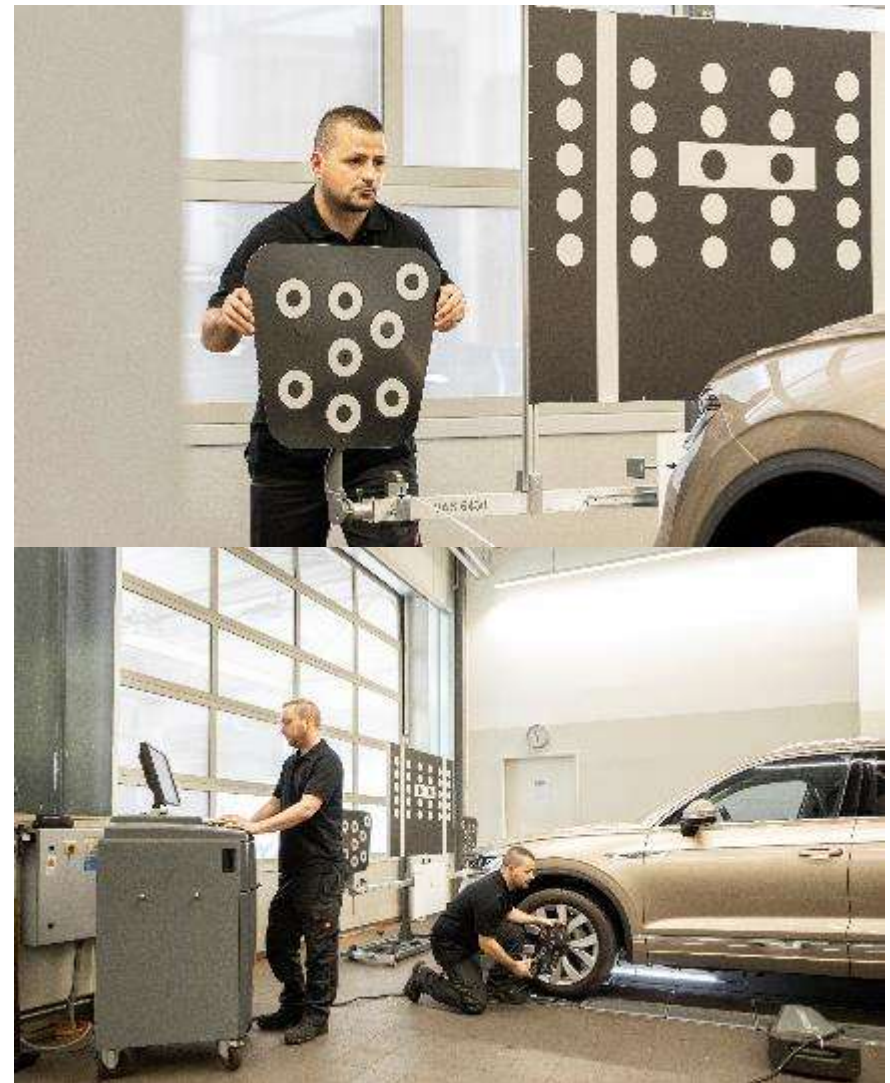
23 

▶ INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE ADAS KALIBRÁLÁSA

Gondoskodjon arról, hogy az összes fejlett vezetőtámogató rendszer (ADAS) úrja legyen kalibrálva. A biztonsági rendszerek újrakalibrálásához kövesse a gyártói utasításokat.

Kész is van: Gratulálunk!

Befejezte a javítást és újra tisztán ki lehet látni.
Szép munka!



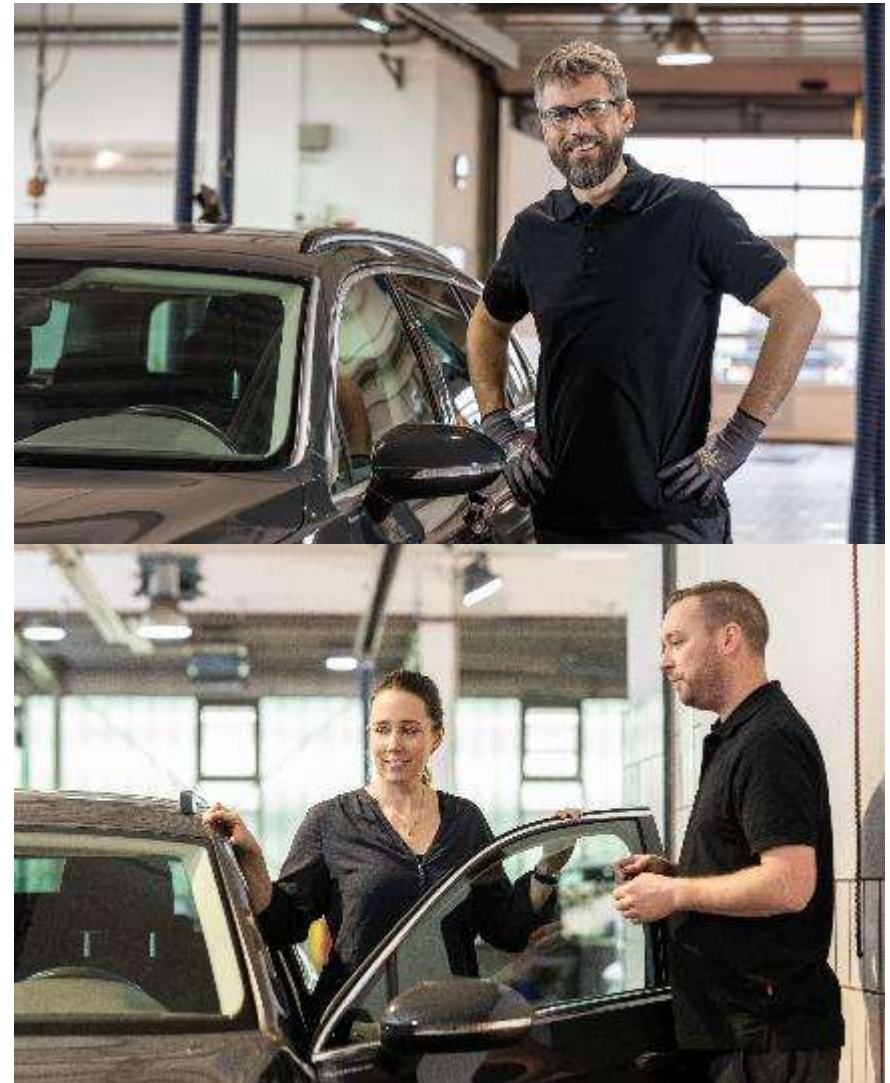


INSTRUKCIÓK LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE

TARTSA BE A BIZTONSÁGOS FORGALOMBA HELYEZÉSI IDŐT

Várjon, amíg kialakul a ragasztás kezdeti erőssége a biztonságos forgalomba helyezési idő (SDAT) alatt.

A TEROSON BOND 60 esetén ez 60 perc. Ennyi idő után biztos, hogy a jármű megfelel az FMVSS követelményeknek.



KÖSZÖNJÜK



GYAKORI KÉRDÉSEK



▶ GYAKORI KÉRDÉSEK

DIREKT ÜVEGEZÉS

Mi a legjobb mód egy autó szélvédőragasztási felületének előkészítésére?

- Tisztítás, átdörzsölés és ismét tisztítás.

A hígítók és féktisztító folyadékok alkalmasak-e a ragasztási hordozó felületek tisztítására és előkészítésére?

- A TEROSON VR 10 terméket kimondottan ragasztási hordozó felületek tisztítására és előkészítésére fejlesztették ki. A hígítók és féktisztító folyadékok csökkenthetik a tapadási erőt, ezért nem alkalmasak ragasztási hordozó felületek előkészítésére.

Szükséges-e tisztítás a megmaradó ragasztóréteg visszavágása előtt?

- A régi ragasztó visszavágása előtt a keretet meg kell tisztítani, hogy a felújított felület ne szennyeződjön.

▶ GYAKORI KÉRDÉSEK

DIREKT ÜVEGEZÉS

Az összes régi ragasztót el kell távolítani?

- Nem, a frissen visszavágott ragasztás ideális az újra-ragasztáshoz.

Az ablakkeret újrafestése után mennyit kell várni, mielőtt az új szélvédőt beszerelhetnék?

- Az új festés hőkezelése után várjanak legalább 24 órát az új szélvédő beszerelésével.

Meg kell-e tisztítani a visszavágott ragasztót az alapozás előtt?

- Amennyiben a ragasztót 6 óránál régebben vágta vissza, akkor TEROSON VR 10 termékkel meg kell tisztítani. Ezt követően legalább 10 perc párolgási időt kell biztosítani, mielőtt a TEROSON PU 8519 P alapozót felhordanák.